

**DESCRIZIONE PRODOTTO / PRODUCT DESCRIPTION**

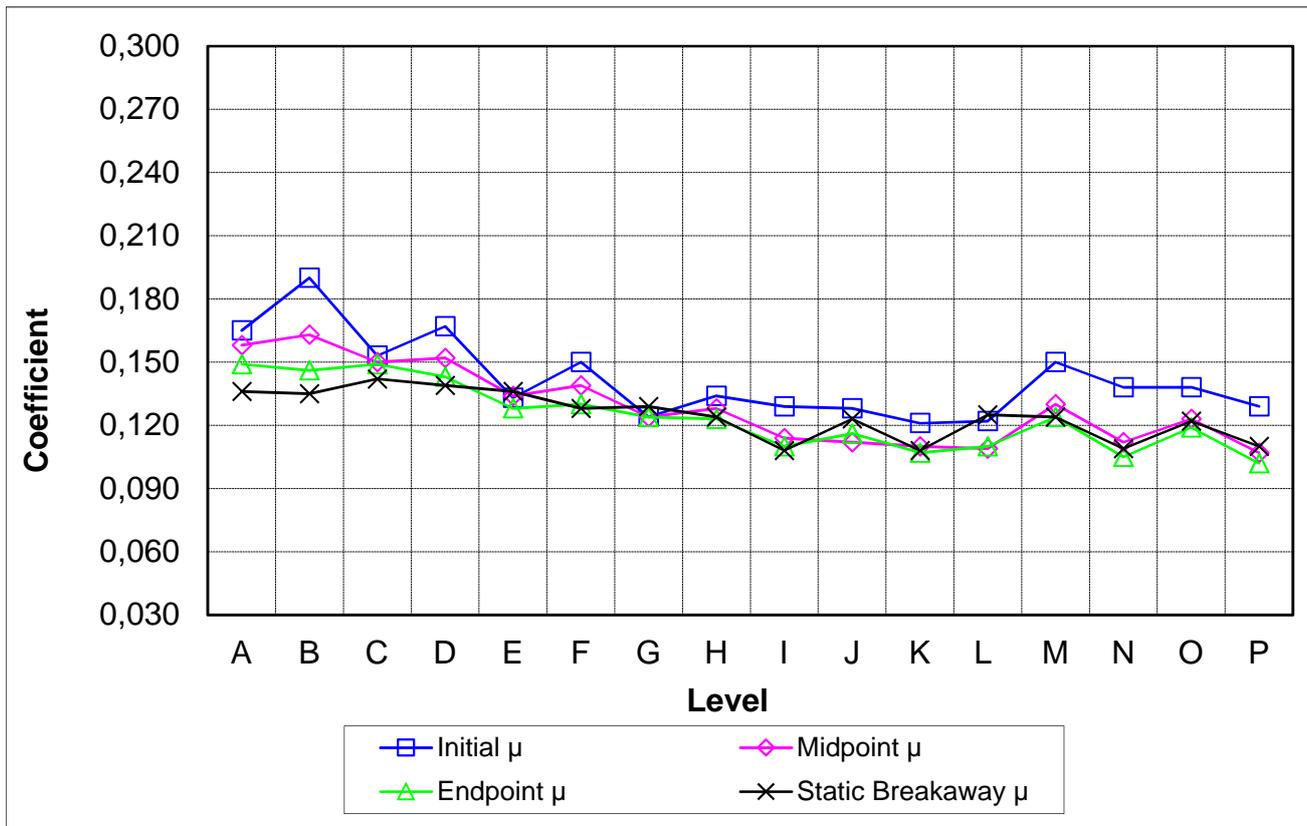
Composizione <i>Composition</i>	Materiale d'attrito a base di fibre e grafite, totalmente privo di amianto e metalli. Buona dissipazione dell'energia e coefficiente d'attrito molto stabile. <i>A high density fibers and graphite friction material, free from both asbestos and metals. High energy capacity and good dynamic friction coefficient level.</i>
Struttura <i>Structure</i>	Materiale flessibile tipo "paper material", applicato al supporto metallico tramite incollaggio. <i>Flexible paper friction, which can be easily bonded on a steel back plate.</i>
Applicazioni principali <i>Main applications</i>	Prese di forza, limitatori e convertitori di coppia, così come dischi freno. <i>Power-shift transmissions, power take off units & wheel brakes.</i>
Modalità di impiego <i>Way of use</i>	In olio. <i>Wet use.</i>
Tipi e formati <i>Types and shapes</i>	Dischi. <i>Discs.</i>

PROPRIETÀ FISICHE E TRIBOLOGICHE
PHYSICAL AND TRIBOLOGICAL PROPERTIES

Proprietà / Property	Unità di Misura / Unit	Valore / Value
Coefficiente di attrito dinamico in olio <i>Dynamic friction coefficient in oil</i> (Prova usura 600 cicli / <i>Wear test 600 cycles</i>)	-	med 0,14 min 0,11 max 0,16
Coefficiente di attrito statico in olio <i>Static friction coefficient in oil</i> (Prova usura 600 cicli / <i>Wear test 600 cycles</i>)	-	0,13
Usura specifica (dopo prova tribologica 600 cicli) <i>Specific wear (after tribological test 600 cycles)</i>	cm ³ /J	2,21 x 10 ⁻⁸

NOTA: Tutte le informazioni di cui sopra sono da ritenersi come accurate e affidabili e sono state ottenute a mezzo test di laboratorio. Tuttavia, poiché le condizioni pratiche di utilizzo non possono essere conosciute nella loro interezza dalla ISIBOND S.A.S, si suggerisce alla clientela di testare accuratamente il materiale di attrito e che l'idoneità all'uso dello stesso, venga certificata prima dell'accettazione definitiva. Dal momento che non esiste una procedura di test standard per i materiali di attrito industriali, potrebbe risultare fuorviante confrontare i risultati dei test dei vari produttori. Il grafico riportante i coefficienti di attrito registrati alle diverse temperature, dovrebbe pertanto essere utilizzato solo per confrontare le varie qualità dei materiali della ISIBOND S.A.S.

NOTE: The information provided above are believed to be accurate and reliable and were obtained by laboratory testing. However, since actual conditions of use are largely outside the control of ISIBOND S.A.S, it is suggested that every friction material be thoroughly tested and its suitability for use be determined before final acceptance. There is no standard testing procedure for industrial Friction Materials, therefore it could be misleading to compare different manufacturers test results. The Friction Coeff. /Temp. Chart illustrated, should be used for comparison of the various ISIBOND qualities only.



Test description:

Level	Oil temperature	Applied load	Engage speed	Cycles
	°C	KPa	m/s	N°
A	50	83	5	45
B	50	83	11	45
C	50	166	5	45
D	50	166	11	45
E	110	83	5	45
F	110	83	11	45
G	110	166	5	45
H	110	166	11	45
I	110	248	19	45
J	110	248	25	45
K	110	373	19	45
L	110	373	25	45
M	50	248	19	15
N	50	248	25	15
O	50	373	19	15
P	50	373	25	15

NOTA: Tutte le informazioni di cui sopra sono da ritenersi come accurate e affidabili e sono state ottenute a mezzo test di laboratorio. Tuttavia, poiché le condizioni pratiche di utilizzo non possono essere conosciute nella loro interezza dalla ISIBOND S.A.S, si suggerisce alla clientela di testare accuratamente il materiale di attrito e che l'idoneità all'uso dello stesso, venga certificata prima dell'accettazione definitiva. Dal momento che non esiste una procedura di test standard per i materiali di attrito industriali, potrebbe risultare fuorviante confrontare i risultati dei test dei vari produttori. Il grafico riportante i coefficienti di attrito registrati alle diverse temperature, dovrebbe pertanto essere utilizzato solo per confrontare le varie qualità dei materiali della ISIBOND S.A.S.

NOTE: The information provided above are believed to be accurate and reliable and were obtained by laboratory testing. However, since actual conditions of use are largely outside the control of ISIBOND S.A.S, it is suggested that every friction material be thoroughly tested and its suitability for use be determined before final acceptance. There is no standard testing procedure for industrial Friction Materials, therefore it could be misleading to compare different manufacturers test results. The Friction Coeff. /Temp. Chart illustrated, should be used for comparison of the various ISIBOND qualities only.