



DESCRIZIONE PRODOTTO / PRODUCT DESCRIPTION

Composizione <i>Composition</i>	Materiale di attrito privo di amianto a base di gomma nitrilica. <i>Asbestos-free friction material based on nitrile rubber.</i>
Struttura <i>Structure</i>	Impasto flessibile. <i>Flexible compound.</i>
Applicazioni principali <i>Main applications</i>	Nastri e pastiglie freno. Può essere vulcanizzato direttamente sul supporto metallico o incollato successivamente. Poco adatto alla rivettatura. <i>Brake bands and brake pads. It can be directly cured on metal or afterwards bonded. Unsuitable for riveting.</i>
Modalità di impiego <i>Way of use</i>	A secco e in olio. <i>Dry and wet.</i>
Tipi e formati <i>Types and shapes</i>	Ceppi, bandelle e lastre. <i>Pads, rolls and slabs.</i>

PROPRIETÀ FISICHE E TRIBOLOGICHE
PHYSICAL AND TRIBOLOGICAL PROPERTIES

Proprietà / Property	Unità di Misura / Unit	Valore / Value			
Peso specifico / Specific weight	g/cm ³	1,90			
Durezza / Hardness	Shore D	62			
Coefficiente di attrito dinamico a 100°C <i>Dynamic friction coefficient @ 212°F</i> (Tribometro Ranzi LRC - Prova IQ15 / <i>Ranzi tribometer - IQ15 Test</i>)	-	med	0,40	wet	0,10
		min	0,37		0,09
		max	0,41		0,11
Usura specifica (dopo prova tribologica) <i>Specific wear (after tribological test)</i>	cm ³ /10 ⁶ Kgm	0.37			

PROPRIETÀ TERMICHE / THERMAL PROPERTIES

Proprietà / Property	Unità di Misura / Unit	Valore / Value
Conduttività termica a T ambiente (norma UNE-EN22007-2) <i>Thermal conductivity @ room temp (standard UNE-EN22007-2)</i>	W/m°K	1.192 - 1.194
Conduttività termica a 100°C (norma UNE-EN22007-2) <i>Thermal conductivity @ 100°C (standard UNE-EN22007-2)</i>	W/m°K	1.65 - 2.05

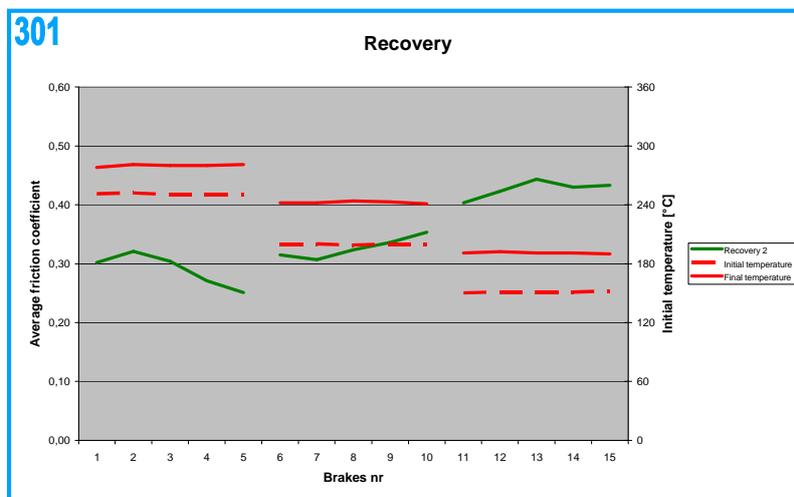
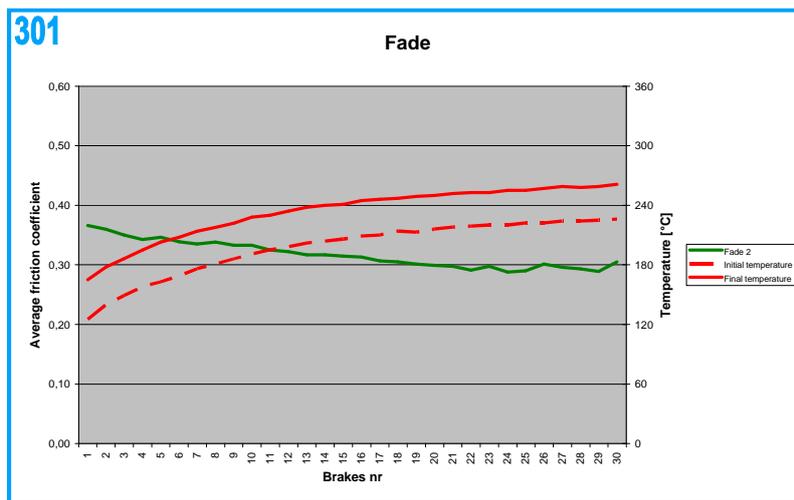
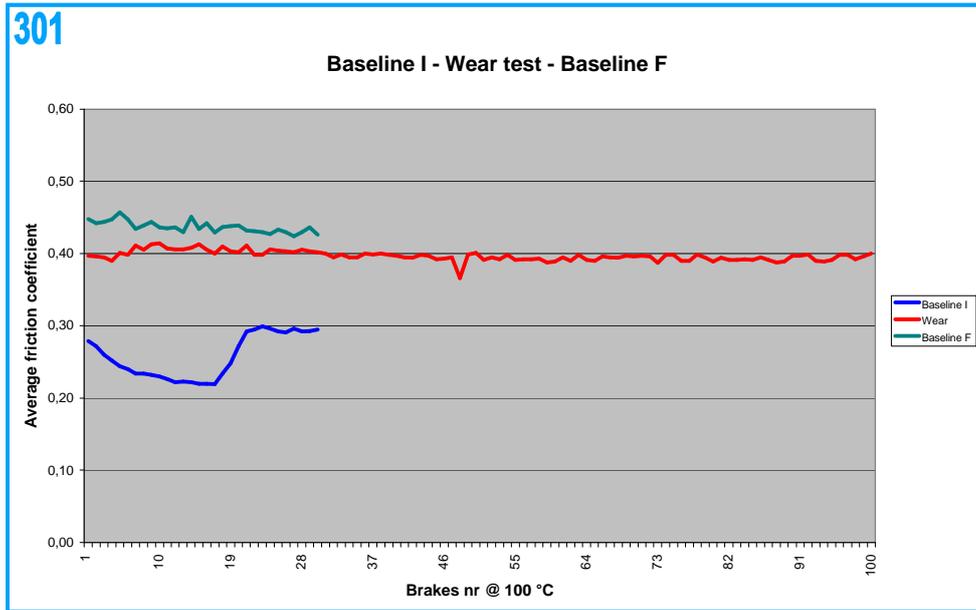
CONDIZIONI DI IMPIEGO / CONDITIONS OF USE

Proprietà / Property	Unità di Misura / Unit	Valore / Value
Temperatura di esercizio / Operating temperature	°C	< 250
Temperatura di massima / Maximum temperature	°C	300
Pressione specifica / Specific pressure	Kg/cm ²	< 30
Velocità relativa / Relative speed	m/sec	< 20

NOTA: Tutte le informazioni di cui sopra sono da ritenersi come accurate e affidabili e sono state ottenute a mezzo test di laboratorio. Tuttavia, poiché le condizioni pratiche di utilizzo non possono essere conosciute nella loro interezza dalla ISIBOND S.A.S, si suggerisce alla clientela di testare accuratamente il materiale di attrito e che l'idoneità all'uso dello stesso, venga certificata prima dell'accettazione definitiva. Dal momento che non esiste una procedura di test standard per i materiali di attrito industriali, potrebbe risultare fuorviante confrontare i risultati dei test dei vari produttori. Il grafico riportante i coefficienti di attrito registrati alle diverse temperature, dovrebbe pertanto essere utilizzato solo per confrontare le varie qualità dei materiali della ISIBOND S.A.S.

NOTE: The information provided above are believed to be accurate and reliable and were obtained by laboratory testing. However, since actual conditions of use are largely outside the control of ISIBOND S.A.S, it is suggested that every friction material be thoroughly tested and its suitability for use be determined before final acceptance. There is no standard testing procedure for industrial Friction Materials, therefore it could be misleading to compare different manufacturers test results. The Friction Coeff. /Temp. Chart illustrated, should be used for comparison of the various ISIBOND qualities only.

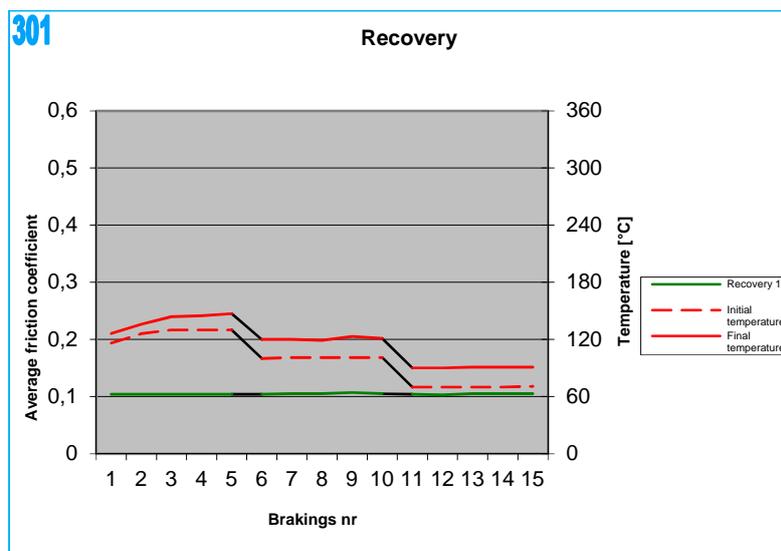
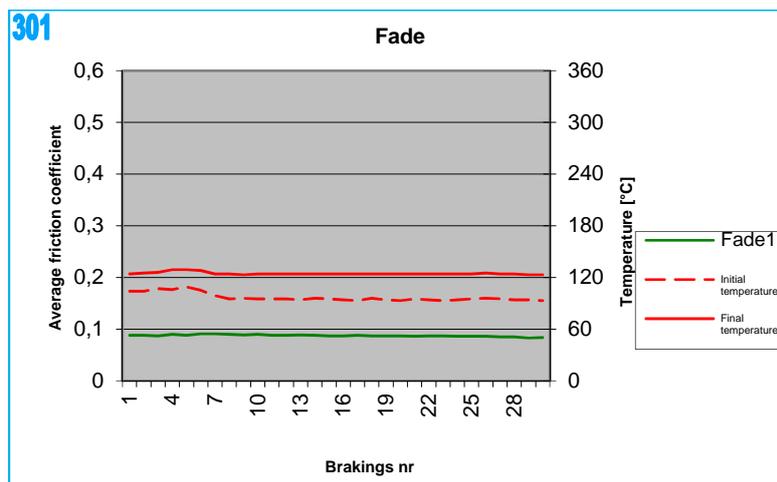
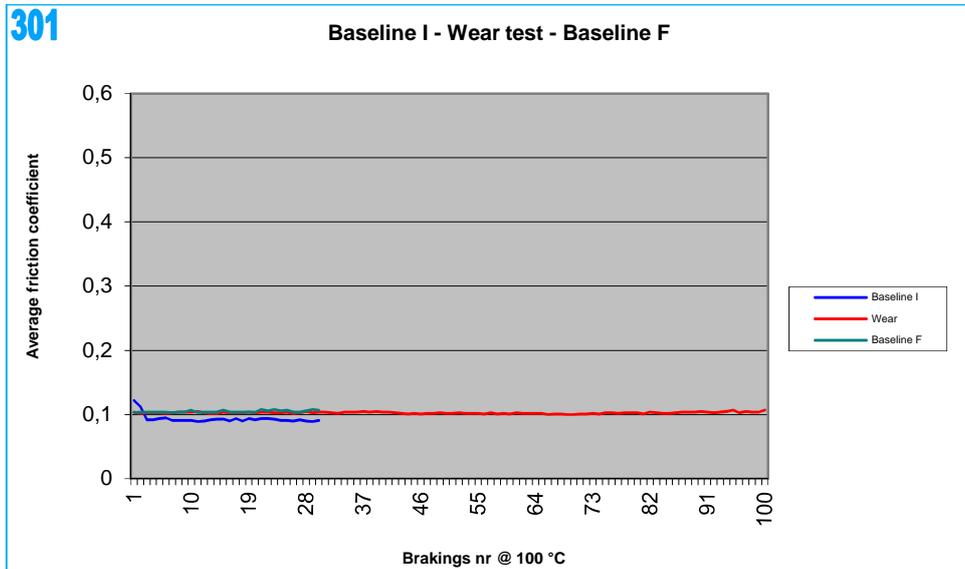
a secco / dry



NOTA: Tutte le informazioni di cui sopra sono da ritenersi come accurate e affidabili e sono state ottenute a mezzo test di laboratorio. Tuttavia, poiché le condizioni pratiche di utilizzo non possono essere conosciute nella loro interezza dalla ISIBOND S.A.S, si suggerisce alla clientela di testare accuratamente il materiale di attrito e che l'idoneità all'uso dello stesso, venga certificata prima dell'accettazione definitiva. Dal momento che non esiste una procedura di test standard per i materiali di attrito industriali, potrebbe risultare fuorviante confrontare i risultati dei test dei vari produttori. Il grafico riportante i coefficienti di attrito registrati alle diverse temperature, dovrebbe pertanto essere utilizzato solo per confrontare le varie qualità dei materiali della ISIBOND S.A.S.

NOTE: The information provided above are believed to be accurate and reliable and were obtained by laboratory testing. However, since actual conditions of use are largely outside the control of ISIBOND S.A.S, it is suggested that every friction material be thoroughly tested and its suitability for use be determined before final acceptance. There is no standard testing procedure for industrial Friction Materials, therefore it could be misleading to compare different manufacturers test results. The Friction Coeff. /Temp. Chart illustrated, should be used for comparison of the various ISIBOND qualities only.

bagno d'olio / wet



NOTA: Tutte le informazioni di cui sopra sono da ritenersi come accurate e affidabili e sono state ottenute a mezzo test di laboratorio. Tuttavia, poiché le condizioni pratiche di utilizzo non possono essere conosciute nella loro interezza dalla ISIBOND S.A.S, si suggerisce alla clientela di testare accuratamente il materiale di attrito e che l'idoneità all'uso dello stesso, venga certificata prima dell'accettazione definitiva. Dal momento che non esiste una procedura di test standard per i materiali di attrito industriali, potrebbe risultare fuorviante confrontare i risultati dei test dei vari produttori. Il grafico riportante i coefficienti di attrito registrati alle diverse temperature, dovrebbe pertanto essere utilizzato solo per confrontare le varie qualità dei materiali della ISIBOND S.A.S.

NOTE: The information provided above are believed to be accurate and reliable and were obtained by laboratory testing. However, since actual conditions of use are largely outside the control of ISIBOND S.A.S, it is suggested that every friction material be thoroughly tested and its suitability for use be determined before final acceptance. There is no standard testing procedure for industrial Friction Materials, therefore it could be misleading to compare different manufacturers test results. The Friction Coeff. /Temp. Chart illustrated, should be used for comparison of the various ISIBOND qualities only.