



## DESCRIZIONE PRODOTTO / PRODUCT DESCRIPTION

<b>Composizione</b> <i>Composition</i>	Materiale di attrito privo di amianto a base di resine fenoliche, particolarmente ricco in metalli. <i>Asbestos free friction material based on phenolic resins and specially reach of metals.</i>
<b>Struttura</b> <i>Structure</i>	Impasto rigido. <i>Rigid compound.</i>
<b>Applicazioni principali</b> <i>Main applications</i>	Freni per applicazioni varie con carichi di media potenza. Può essere stampato direttamente sul supporto metallico o incollato successivamente. Poco adatto alla rivettatura. <i>Brakes for different applications with medium loads. It can be directly cured on metal or afterwards bonded. Unsuitable for riveting.</i>
<b>Modalità di impiego</b> <i>Way of use</i>	A secco e in olio. <i>Dry and wet.</i>
<b>Tipi e formati</b> <i>Types and shapes</i>	Lastre, settori e anelli. <i>Slabs, sectors and facings.</i>

**PROPRIETÀ FISICHE E TRIBOLOGICHE**  
**PHYSICAL AND TRIBOLOGICAL PROPERTIES**

Proprietà / Property	Unità di Misura / Unit	Valore / Value				
Peso specifico / <i>Specific weight</i>	g/cm <sup>3</sup>	2,30				
Durezza / <i>Hardness</i>	Shore D	83				
Coefficiente di attrito dinamico a 100°C (Tribometro Ranzi LRC - Prova IQ15) <i>Dynamic friction coefficient @ 212°F (Ranzi tribometer - IQ15 Test)</i>	-	med	dry	0,41	wet	0,15
		min		0,38		0,14
		max		0,44		0,17
Usura specifica (dopo prova tribologica) <i>Specific wear (after tribological test)</i>	cm <sup>3</sup> /10 <sup>6</sup> Kgm		dry	0,32	wet	0,18

**PROPRIETÀ TERMICHE / THERMAL PROPERTIES**

Proprietà / Property	Unità di Misura / Unit	Valore / Value
Conduttività termica a T ambiente (norma UNE-EN22007-2) <i>Thermal conductivity @ room temp (standard UNE-EN22007-2)</i>	W/m°K	2.03 - 2.16
Conduttività termica a 100°C (norma UNE-EN22007-2) <i>Thermal conductivity @ 100°C (standard UNE-EN22007-2)</i>	W/m°K	2.04 - 2.63

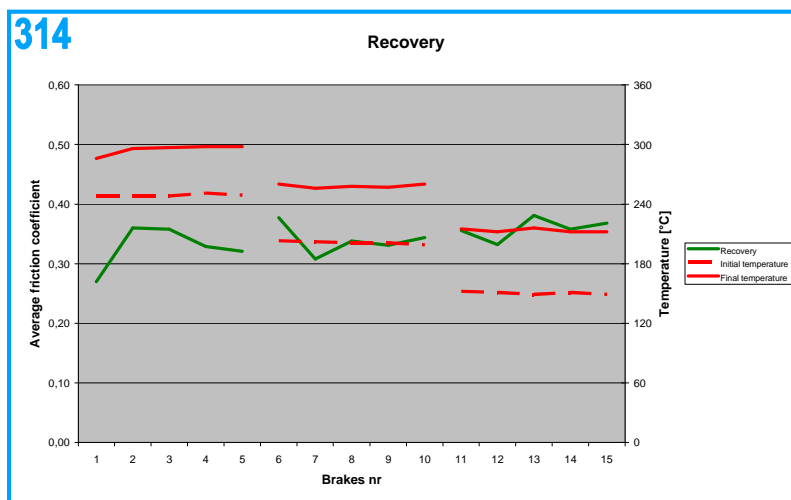
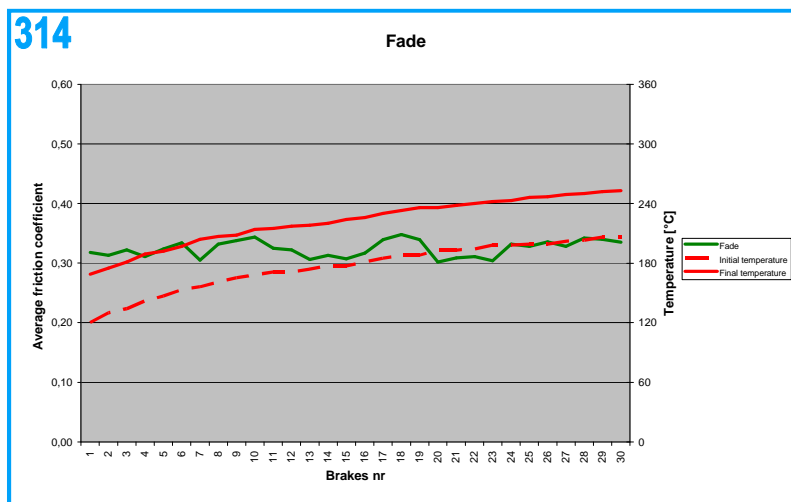
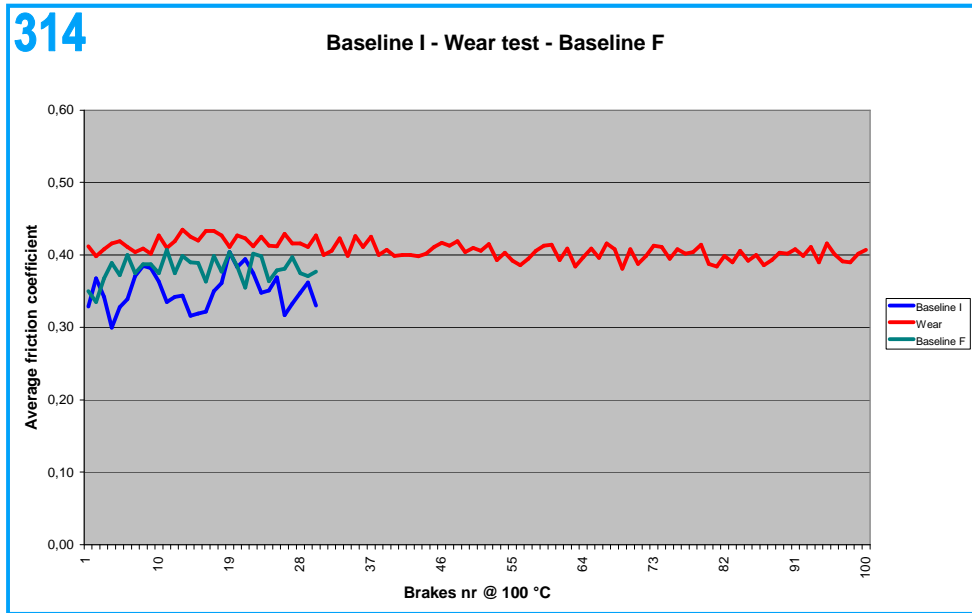
**CONDIZIONI DI IMPIEGO / CONDITIONS OF USE**

Proprietà / Property	Unità di Misura / Unit	Valore / Value
Temperatura di esercizio / <i>Operating temperature</i>	°C	< 200
Temperatura di massima / <i>Maximum temperature</i>	°C	300
Pressione specifica / <i>Specific pressure</i>	Kg/cm <sup>2</sup>	10 – 30
Velocità relativa / <i>Relative speed</i>	m/sec	< 30

NOTA: Tutte le informazioni di cui sopra sono da ritenersi come accurate e affidabili e sono state ottenute a mezzo test di laboratorio. Tuttavia, poiché le condizioni pratiche di utilizzo non possono essere conosciute nella loro interezza dalla ISIBOND S.A.S, si suggerisce alla clientela di testare accuratamente il materiale di attrito e che l'idoneità all'uso dello stesso, venga certificata prima dell'accettazione definitiva. Dal momento che non esiste una procedura di test standard per i materiali di attrito industriali, potrebbe risultare fuorviante confrontare i risultati dei test dei vari produttori. Il grafico riportante i coefficienti di attrito registrati alle diverse temperature, dovrebbe pertanto essere utilizzato solo per confrontare le varie qualità dei materiali della ISIBOND S.A.S.

NOTE: The information provided above are believed to be accurate and reliable and were obtained by laboratory testing. However, since actual conditions of use are largely outside the control of ISIBOND S.A.S, it is suggested that every friction material be thoroughly tested and its suitability for use be determined before final acceptance. There is no standard testing procedure for industrial Friction Materials, therefore it could be misleading to compare different manufacturers test results. The Friction Coeff. /Temp. Chart illustrated, should be used for comparison of the various ISIBOND qualities only.

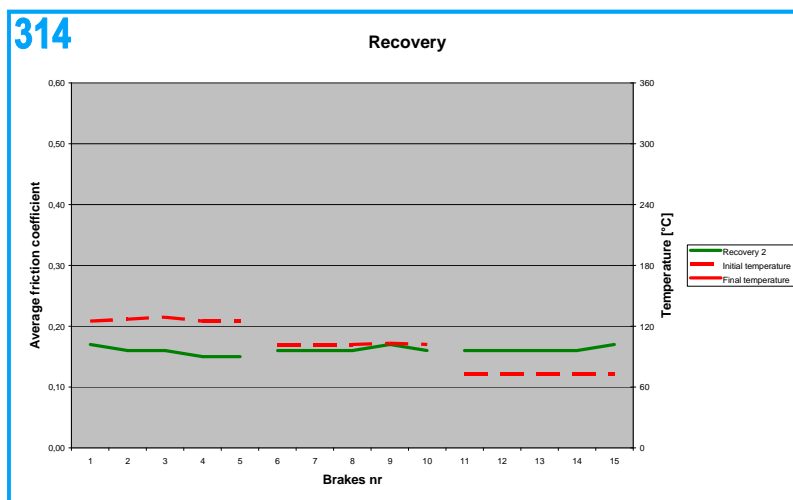
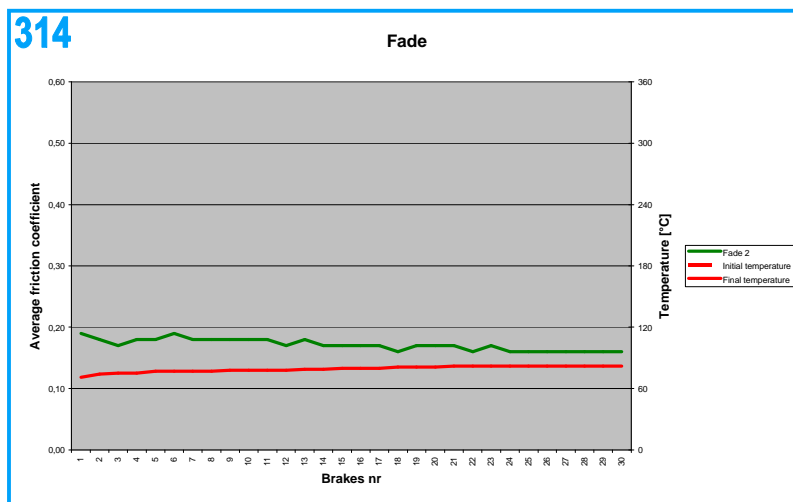
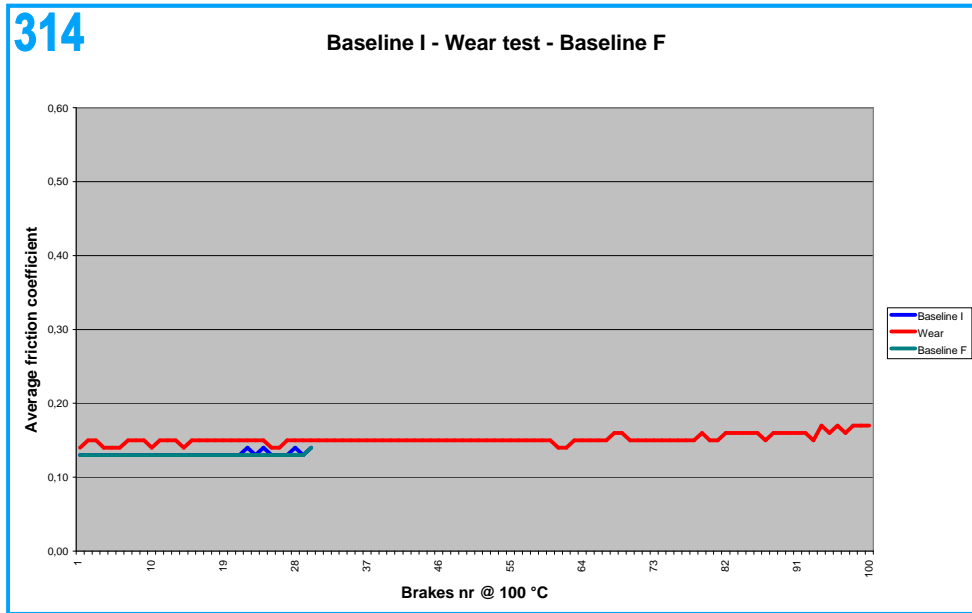
dry



NOTA: Tutte le informazioni di cui sopra sono da ritenersi come accurate e affidabili e sono state ottenute a mezzo test di laboratorio. Tuttavia, poiché le condizioni pratiche di utilizzo non possono essere conosciute nella loro interezza dalla ISIBOND S.A.S, si suggerisce alla clientela di testare accuratamente il materiale di attrito e che l'idoneità all'uso dello stesso, venga certificata prima dell'accettazione definitiva. Dal momento che non esiste una procedura di test standard per i materiali di attrito industriali, potrebbe risultare fuorviante confrontare i risultati dei test dei vari produttori. Il grafico riportante i coefficienti di attrito registrati alle diverse temperature, dovrebbe pertanto essere utilizzato solo per confrontare le varie qualità dei materiali della ISIBOND S.A.S.

NOTE: The information provided above are believed to be accurate and reliable and were obtained by laboratory testing. However, since actual conditions of use are largely outside the control of ISIBOND S.A.S, it is suggested that every friction material be thoroughly tested and its suitability for use be determined before final acceptance. There is no standard testing procedure for industrial Friction Materials, therefore it could be misleading to compare different manufacturers test results. The Friction Coeff. /Temp. Chart illustrated, should be used for comparison of the various ISIBOND qualities only.

wet



NOTA: Tutte le informazioni di cui sopra sono da ritenersi come accurate e affidabili e sono state ottenute a mezzo test di laboratorio. Tuttavia, poiché le condizioni pratiche di utilizzo non possono essere conosciute nella loro interezza dalla ISIBOND S.A.S, si suggerisce alla clientela di testare accuratamente il materiale di attrito e che l'idoneità all'uso dello stesso, venga certificata prima dell'accettazione definitiva. Dal momento che non esiste una procedura di test standard per i materiali di attrito industriali, potrebbe risultare fuorviante confrontare i risultati dei test dei vari produttori. Il grafico riportante i coefficienti di attrito registrati alle diverse temperature, dovrebbe pertanto essere utilizzato solo per confrontare le varie qualità dei materiali della ISIBOND S.A.S.

NOTE: The information provided above are believed to be accurate and reliable and were obtained by laboratory testing. However, since actual conditions of use are largely outside the control of ISIBOND S.A.S, it is suggested that every friction material be thoroughly tested and its suitability for use be determined before final acceptance. There is no standard testing procedure for industrial Friction Materials, therefore it could be misleading to compare different manufacturers test results. The Friction Coeff. /Temp. Chart illustrated, should be used for comparison of the various ISIBOND qualities only.