



DESCRIZIONE PRODOTTO / PRODUCT DESCRIPTION

Composizione <i>Composition</i>	Materiale d'attrito tessuto privo di amianto e metalli pesanti in conformità con le più recenti normative europee, composto da filato di vetro e rayon con anima in rame. <i>Asbestos and heavy metals free friction material according to the current European rules, made of glass and rayon fibers with copper core.</i>
Struttura <i>Structure</i>	Tessuto semi-rigido. <i>Semi-rigid woven lining.</i>
Applicazioni principali <i>Main applications</i>	Freni per argani ascensoristici, gru, e verricelli navali. <i>Brakes on winches for lifts, cranes and marine winches.</i>
Modalità di impiego <i>Way of use</i>	A secco ed in bagno d'olio. <i>Dry and wet (oil).</i>
Tipi e formati <i>Types and shapes</i>	Nastri e ceppi. <i>Rolls and linings.</i>

PROPRIETÀ FISICHE E TRIBOLOGICHE
PHYSICAL AND TRIBOLOGICAL PROPERTIES

Proprietà / Property	Unità di Misura / Unit	Valore / Value			
Peso specifico / Specific weight	g/cm ³	1,2			
Durezza / Hardness	Shore D	70			
Coefficiente di attrito dinamico a 100°C <i>Dynamic friction coefficient @ 212°F</i> (Tribometro Ranzi LRC - Prova IQ15 / <i>Ranzi tribometer - IQ15 Test</i>)	-	med min max	dry 0,40 0,35 0,42	wet 0,13 0,12 0,13	
Usura specifica (dopo prova tribologica) <i>Specific wear (after tribological test)</i>	cm ³ /10 ⁶ Kgm	dry	1,10	wet	0,32

PROPRIETÀ TERMICHE / THERMAL PROPERTIES

Proprietà / Property	Unità di Misura / Unit	Valore / Value
Conduttività termica a T ambiente (norma UNE-EN22007-2) <i>Thermal conductivity @ room temp (standard UNE-EN22007-2)</i>	W/m°K	0.230 - 0.244
Conduttività termica a 100°C (norma UNE-EN22007-2) <i>Thermal conductivity @ 100°C (standard UNE-EN22007-2)</i>	W/m°K	0.174 - 0.314

CONDIZIONI DI IMPIEGO / CONDITIONS OF USE

Proprietà / Property	Unità di Misura / Unit	Valore / Value
Temperatura di esercizio / <i>Operating temperature</i>	°C	170
Temperatura di massima / <i>Maximum temperature</i>	°C	200
Pressione specifica / <i>Specific pressure</i>	Kg/cm ²	10÷30
Velocità relativa / <i>Relative speed</i>	m/sec	< 30

NOTA: Tutte le informazioni di cui sopra sono da ritenersi come accurate e affidabili e sono state ottenute a mezzo test di laboratorio. Tuttavia, poiché le condizioni pratiche di utilizzo non possono essere conosciute nella loro interezza dalla ISIBOND S.A.S, si suggerisce alla clientela di testare accuratamente il materiale di attrito e che l'idoneità all'uso dello stesso, venga certificata prima dell'accettazione definitiva. Dal momento che non esiste una procedura di test standard per i materiali di attrito industriali, potrebbe risultare fuorviante confrontare i risultati dei test dei vari produttori. Il grafico riportante i coefficienti di attrito registrati alle diverse temperature, dovrebbe pertanto essere utilizzato solo per confrontare le varie qualità dei materiali della ISIBOND S.A.S.

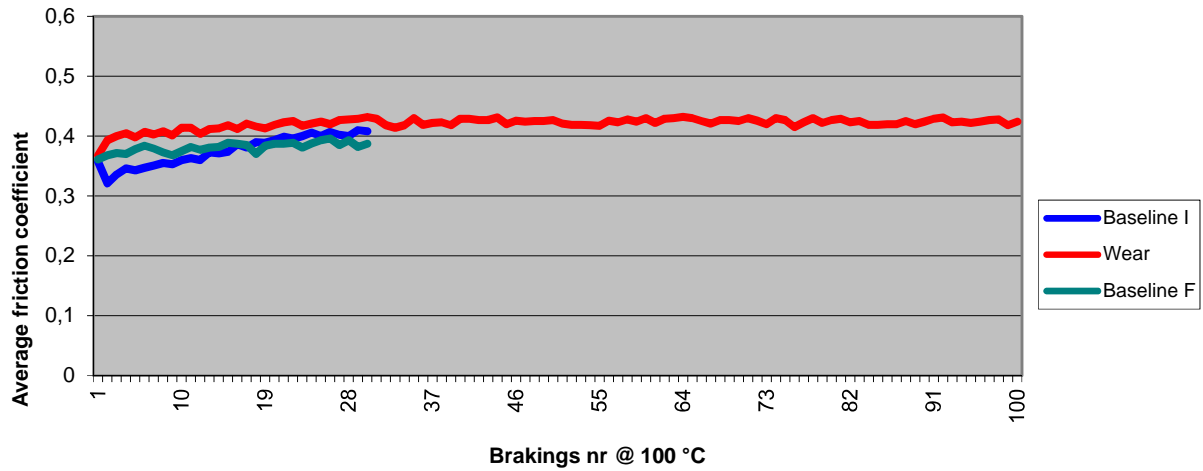
NOTE: The information provided above are believed to be accurate and reliable and were obtained by laboratory testing. However, since actual conditions of use are largely outside the control of ISIBOND S.A.S, it is suggested that every friction material be thoroughly tested and its suitability for use be determined before final acceptance. There is no standard testing procedure for industrial Friction Materials, therefore it could be misleading to compare different manufacturers test results. The Friction Coeff. /Temp. Chart illustrated, should be used for comparison of the various ISIBOND qualities only.



316

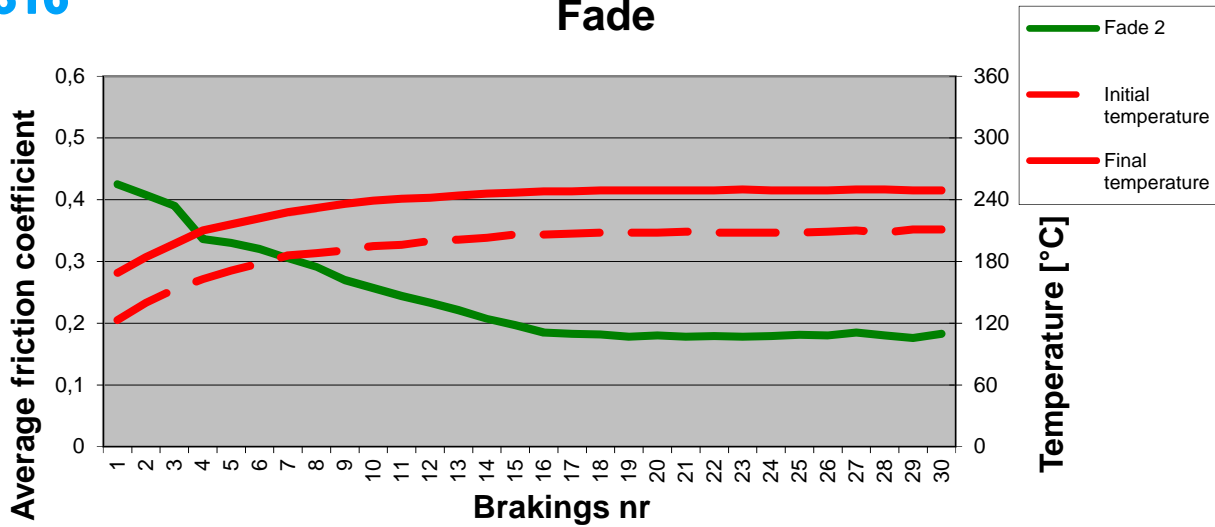
Baseline I - Wear test - Baseline F

a secco / dry



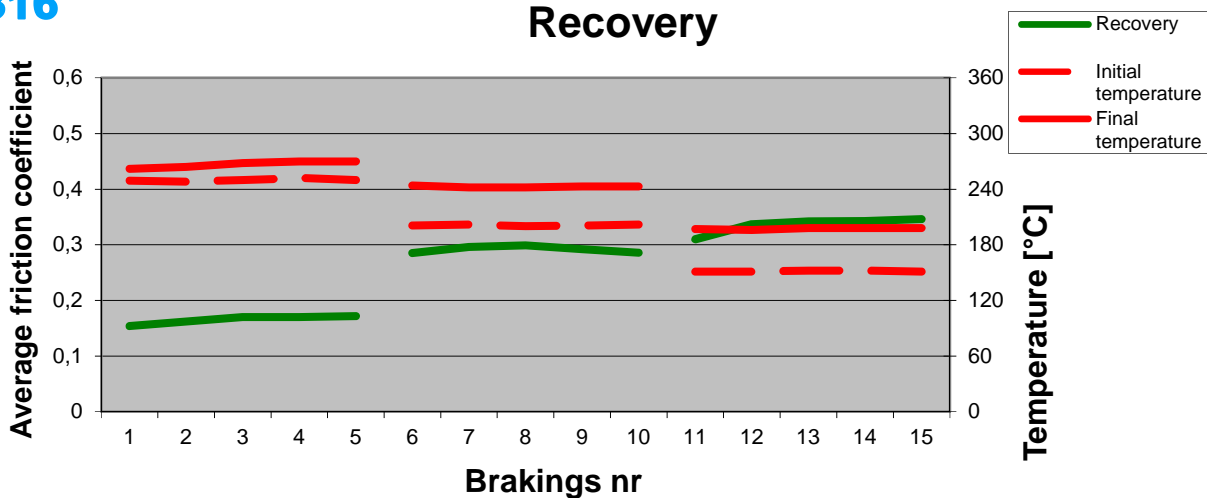
316

Fade



316

Recovery



NOTA: Tutte le informazioni di cui sopra sono da ritenersi come accurate e affidabili e sono state ottenute a mezzo test di laboratorio. Tuttavia, poiché le condizioni pratiche di utilizzo non possono essere conosciute nella loro interezza dalla ISIBOND S.A.S, si suggerisce alla clientela di testare accuratamente il materiale di attrito e che l'idoneità all'uso dello stesso, venga certificata prima dell'accettazione definitiva. Dal momento che non esiste una procedura di test standard per i materiali di attrito industriali, potrebbe risultare fuorviante confrontare i risultati dei test dei vari produttori. Il grafico riportante i coefficienti di attrito registrati alle diverse temperature, dovrebbe pertanto essere utilizzato solo per confrontare le varie qualità dei materiali della ISIBOND S.A.S.

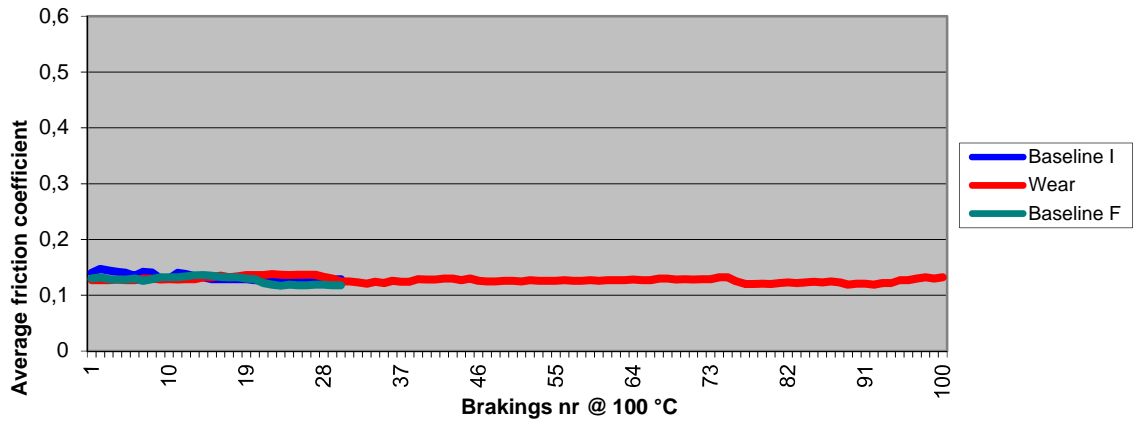
NOTE: The information provided above are believed to be accurate and reliable and were obtained by laboratory testing. However, since actual conditions of use are largely outside the control of ISIBOND S.A.S, it is suggested that every friction material be thoroughly tested and its suitability for use be determined before final acceptance. There is no standard testing procedure for industrial Friction Materials, therefore it could be misleading to compare different manufacturers test results. The Friction Coeff. /Temp. Chart illustrated, should be used for comparison of the various ISIBOND qualities only.



316

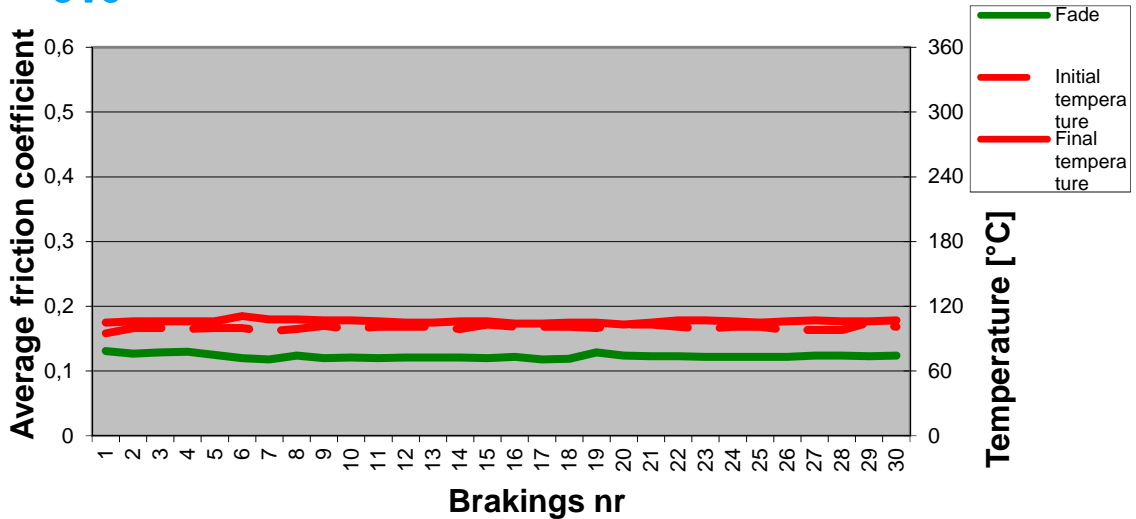
Baseline I - Wear test - Baseline F

bagno d'olio / wet



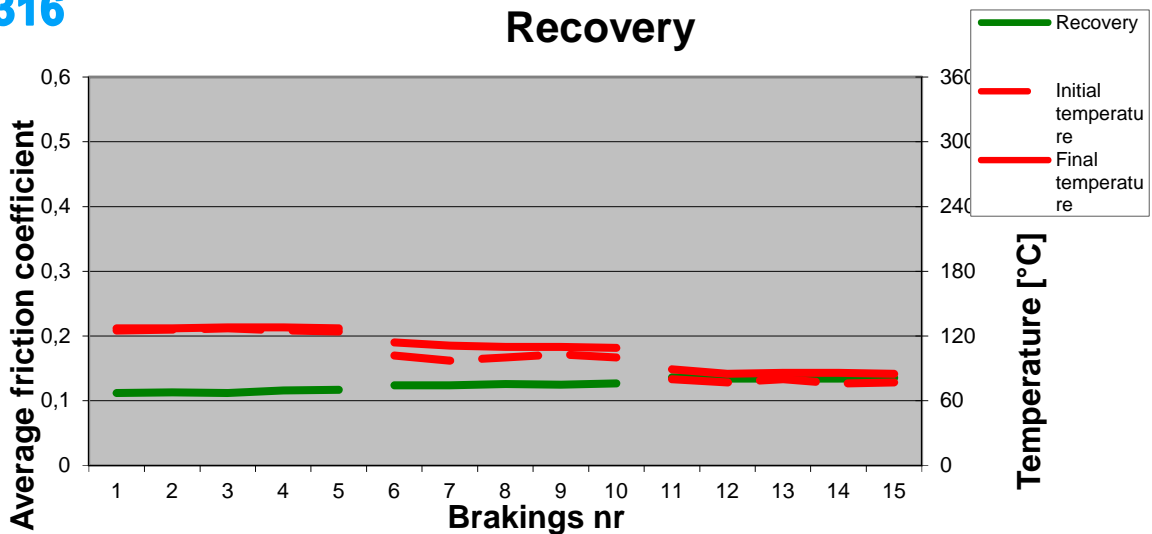
316

Fade



316

Recovery



NOTA: Tutte le informazioni di cui sopra sono da ritenersi come accurate e affidabili e sono state ottenute a mezzo test di laboratorio. Tuttavia, poiché le condizioni pratiche di utilizzo non possono essere conosciute nella loro interezza dalla ISIBOND S.A.S, si suggerisce alla clientela di testare accuratamente il materiale di attrito e che l'idoneità all'uso dello stesso, venga certificata prima dell'accettazione definitiva. Dal momento che non esiste una procedura di test standard per i materiali di attrito industriali, potrebbe risultare fuorviante confrontare i risultati dei test dei vari produttori. Il grafico riportante i coefficienti di attrito registrati alle diverse temperature, dovrebbe pertanto essere utilizzato solo per confrontare le varie qualità dei materiali della ISIBOND S.A.S.

NOTE: The information provided above are believed to be accurate and reliable and were obtained by laboratory testing. However, since actual conditions of use are largely outside the control of ISIBOND S.A.S, it is suggested that every friction material be thoroughly tested and its suitability for use be determined before final acceptance. There is no standard testing procedure for industrial Friction Materials, therefore it could be misleading to compare different manufacturers test results. The Friction Coeff. /Temp. Chart illustrated, should be used for comparison of the various ISIBOND qualities only.