



DESCRIZIONE PRODOTTO / PRODUCT DESCRIPTION

Composizione <i>Composition</i>	Materiale di attrito privo di amianto composto da inerti e fibre di vetro e rame impregnati con resine sintetiche. <i>Asbestos free friction material based on inerts and glass and copper fibers impregnated with synthetic resins.</i>
Struttura <i>Structure</i>	Scatterwound.
Applicazioni principali <i>Main applications</i>	Freni e frizioni. Incollaggio e rivettatura. <i>Brakes and clutches. Bonding and riveting.</i>
Modalità di impiego <i>Way of use</i>	A secco. <i>Dry usage.</i>
Tipi e formati <i>Types and shapes</i>	Anelli di ogni dimensione e spessore. <i>Rings of all dimensions and thickness.</i>

PROPRIETÀ FISICHE E TRIBOLOGICHE
PHYSICAL AND TRIBOLOGICAL PROPERTIES

Proprietà / Property	Unità di Misura / Unit	Valore / Value
Peso specifico / <i>Specific weight</i>	g/cm ³	1.80
Durezza / <i>Hardness</i>	Shore D	85
Coefficiente di attrito dinamico a 100°C <i>Dynamic friction coefficient @ 212°F</i> (Tribometro Ranzi LRC - Prova IQ15 / <i>Ranzi tribometer - IQ15 Test</i>)	-	med 0,37 min 0,29 max 0,44
Usura specifica (dopo prova tribologica) <i>Specific wear (after tribological test)</i>	cm ³ /10 ⁶ Kgm	4,05

PROPRIETÀ MECCANICHE / MECHANICAL PROPERTIES

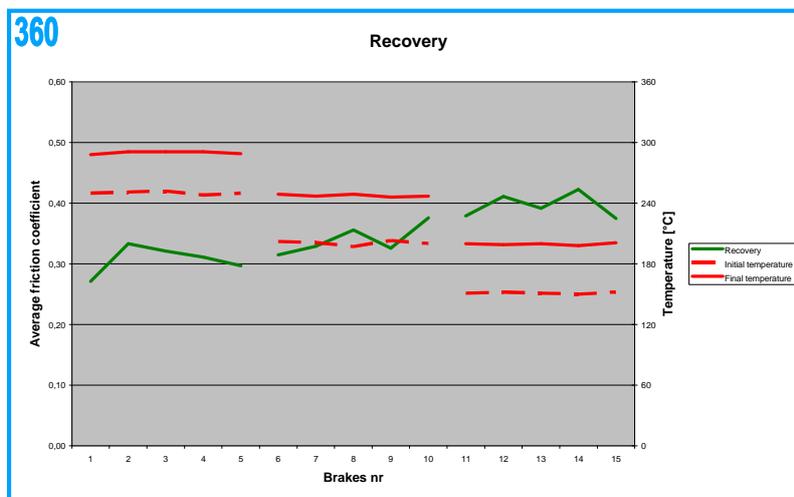
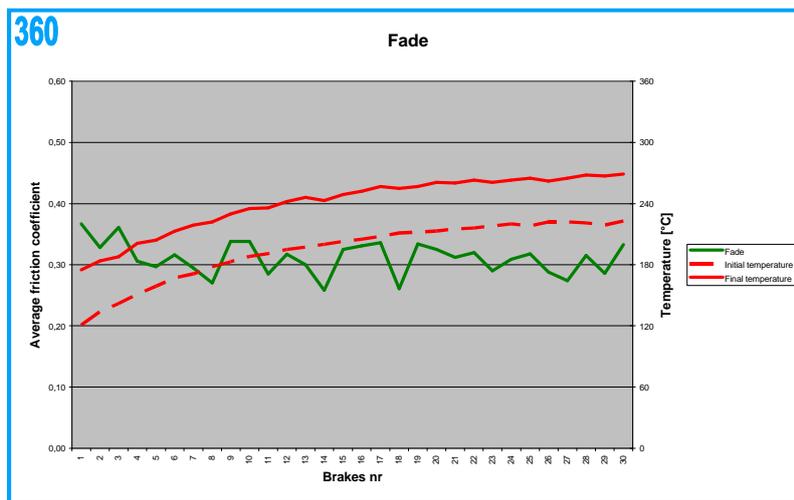
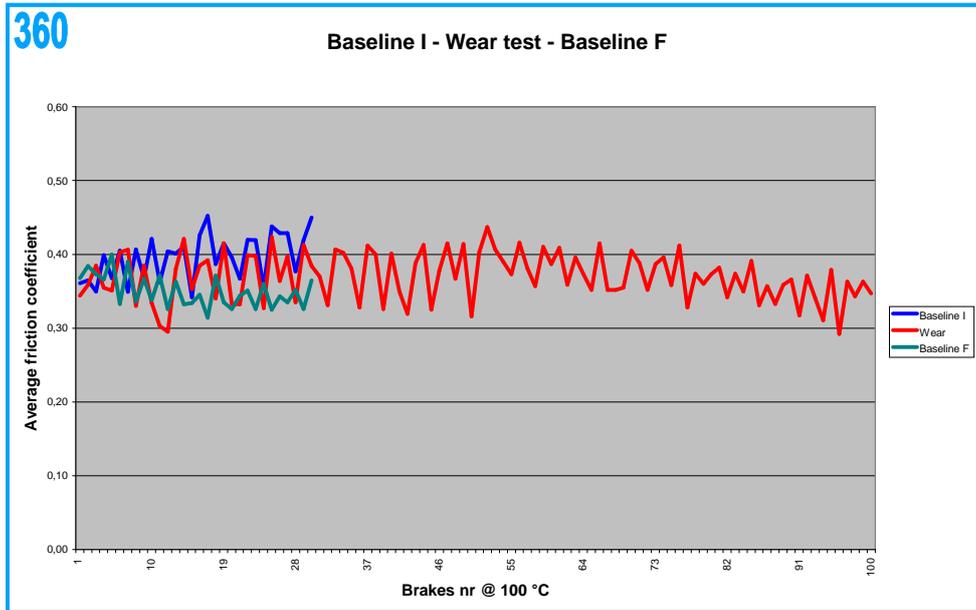
Proprietà / Property	Unità di Misura / Unit	Valore / Value
Carico di rottura a temperatura ambiente <i>Tensile strength @ room temperature</i>	Kg/cm ²	-
Compressione a temperatura ambiente <i>Compression @ room temperature</i>	Kg/cm ²	-

CONDIZIONI DI IMPIEGO / CONDITIONS OF USE

Proprietà / Property	Unità di Misura / Unit	Valore / Value
Temperatura di esercizio / <i>Operation temperature</i>	°C	200
Temperatura di massima / <i>Maximum temperature</i>	°C	250
Pressione specifica / <i>Specific pressure</i>	Kg/cm ²	Max 30
Velocità relativa / <i>Relative speed</i>	m/sec	30

NOTA: Tutte le informazioni di cui sopra sono da ritenersi come accurate e affidabili e sono state ottenute a mezzo test di laboratorio. Tuttavia, poiché le condizioni pratiche di utilizzo non possono essere conosciute nella loro interezza dalla ISIBOND S.A.S, si suggerisce alla clientela di testare accuratamente il materiale di attrito e che l'idoneità all'uso dello stesso, venga certificata prima dell'accettazione definitiva. Dal momento che non esiste una procedura di test standard per i materiali di attrito industriali, potrebbe risultare fuorviante confrontare i risultati dei test dei vari produttori. Il grafico riportante i coefficienti di attrito registrati alle diverse temperature, dovrebbe pertanto essere utilizzato solo per confrontare le varie qualità dei materiali della ISIBOND S.A.S.

NOTE: The information provided above are believed to be accurate and reliable and were obtained by laboratory testing. However, since actual conditions of use are largely outside the control of ISIBOND S.A.S, it is suggested that every friction material be thoroughly tested and its suitability for use be determined before final acceptance. There is no standard testing procedure for industrial Friction Materials, therefore it could be misleading to compare different manufacturers test results. The Friction Coeff. /Temp. Chart illustrated, should be used for comparison of the various ISIBOND qualities only.



NOTA: Tutte le informazioni di cui sopra sono da ritenersi come accurate e affidabili e sono state ottenute a mezzo test di laboratorio. Tuttavia, poiché le condizioni pratiche di utilizzo non possono essere conosciute nella loro interezza dalla ISIBOND S.A.S, si suggerisce alla clientela di testare accuratamente il materiale di attrito e che l'idoneità all'uso dello stesso, venga certificata prima dell'accettazione definitiva. Dal momento che non esiste una procedura di test standard per i materiali di attrito industriali, potrebbe risultare fuorviante confrontare i risultati dei test dei vari produttori. Il grafico riportante i coefficienti di attrito registrati alle diverse temperature, dovrebbe pertanto essere utilizzato solo per confrontare le varie qualità dei materiali della ISIBOND S.A.S.

NOTE: The information provided above are believed to be accurate and reliable and were obtained by laboratory testing. However, since actual conditions of use are largely outside the control of ISIBOND S.A.S, it is suggested that every friction material be thoroughly tested and its suitability for use be determined before final acceptance. There is no standard testing procedure for industrial Friction Materials, therefore it could be misleading to compare different manufacturers test results. The Friction Coeff. /Temp. Chart illustrated, should be used for comparison of the various ISIBOND qualities only.