



DESCRIZIONE PRODOTTO / PRODUCT DESCRIPTION

| | |
|--|---|
| Composizione <i>Composition</i> | Materiale di attrito privo di amianto a base di resine fenoliche, ricco di fibre metalliche e sintetiche. <i>Asbestos free friction material based on phenolic resins, metallic and synthetic fibers rich.</i> |
| Struttura <i>Structure</i> | Impasto rigido. <i>Rigid compound.</i> |
| Applicazioni principali <i>Main applications</i> | Frizioni di sterzo di trattori, macchine movimento terra e frizioni industriali quando è richiesta un'alta resistenza dei denti. Incollaggio e rivettatura. <i>Steering clutches on tractors and excavators and industrial clutches where high teeth resistance is required. Bonding and riveting.</i> |
| Modalità di impiego <i>Way of use</i> | A secco. <i>Dry.</i> |
| Tipi e formati <i>Types and shapes</i> | Dischi dentati e lastre. <i>Toothed discs and slabs.</i> |

PROPRIETÀ FISICHE E TRIBOLOGICHE
PHYSICAL AND TRIBOLOGICAL PROPERTIES

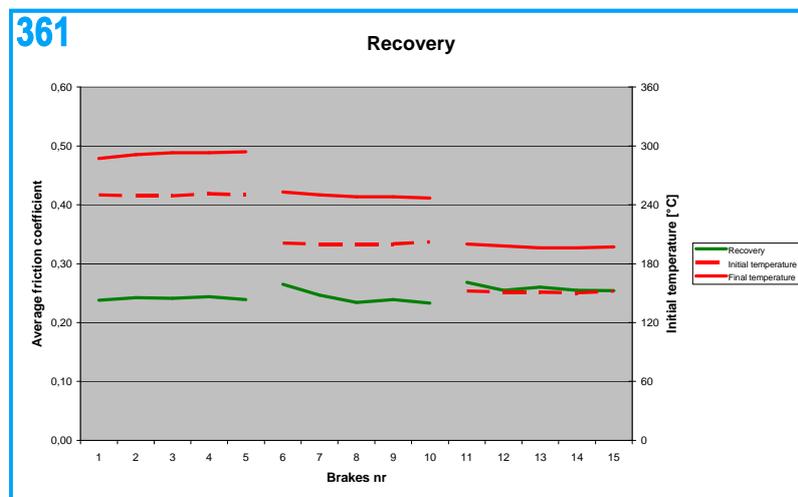
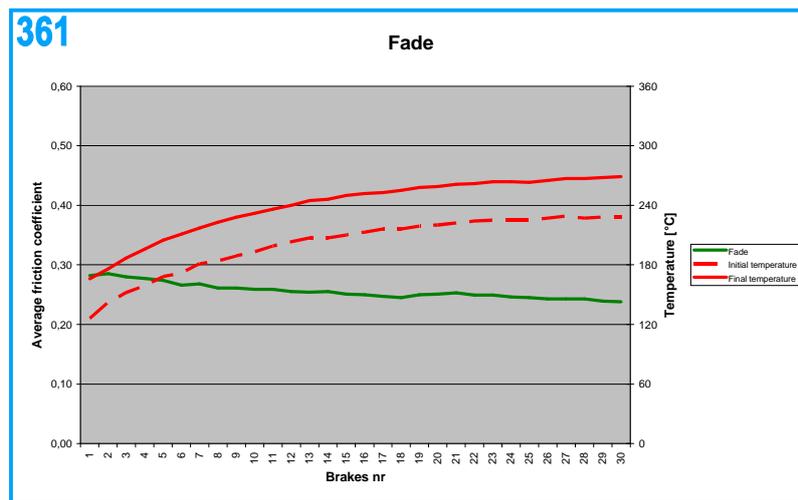
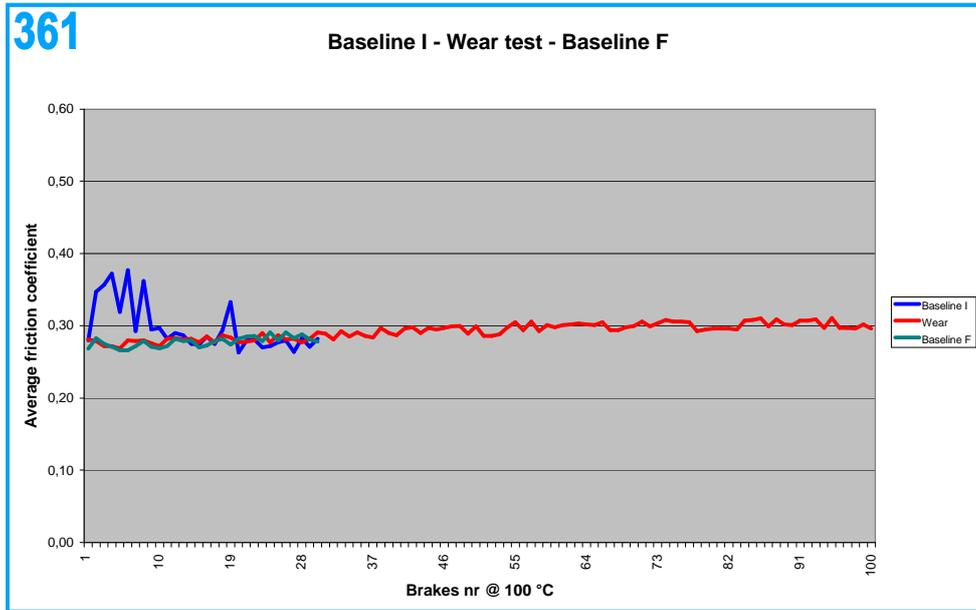
| Proprietà / Property | Unità di Misura / Unit | Valore / Value |
|---|--------------------------------------|----------------------------------|
| Peso specifico / Specific weight | g/cm ³ | 2,10 |
| Durezza / Hardness | Shore D | 86 |
| Coefficiente di attrito dinamico a 100°C <i>Dynamic friction coefficient @ 212°F</i> (Tribometro Ranzi LRC - Prova IQ15 / <i>Ranzi tribometer - IQ15 Test</i>) | - | med 0,29 min 0,27 max 0,31 |
| Coefficiente di attrito statico a 100°C <i>Static friction coefficient @ 212°F</i> (Dinamometro Tec.sa / <i>Tec.sa dynamometer</i>) | - | 0,30 |
| Usura specifica (dopo prova tribologica) <i>Specific wear (after tribological test)</i> | cm ³ /10 ⁶ Kgm | 2.02 |
| Conduttività termica a T ambiente (norma UNE-EN22007-2) <i>Thermal conductivity @ room temp (standard UNE-EN22007-2)</i> | W/m°K | 1.316 - 1.356 |
| Conduttività termica a 100°C (norma UNE-EN22007-2) <i>Thermal conductivity @ 100°C (standard UNE-EN22007-2)</i> | W/m°K | 1.825 - 1.885 |

CONDIZIONI DI IMPIEGO / CONDITIONS OF USE

| Proprietà / Property | Unità di Misura / Unit | Valore / Value |
|--|------------------------|----------------|
| Temperatura di esercizio / Operating temperature | °C | < 200 |
| Temperatura di massima / Maximum temperature | °C | 300 |
| Pressione specifica / Specific pressure | Kg/cm ² | < 30 |
| Velocità relativa / Relative speed | m/sec | < 30 |

NOTA: Tutte le informazioni di cui sopra sono da ritenersi come accurate e affidabili e sono state ottenute a mezzo test di laboratorio. Tuttavia, poiché le condizioni pratiche di utilizzo non possono essere conosciute nella loro interezza dalla ISIBOND S.A.S, si suggerisce alla clientela di testare accuratamente il materiale di attrito e che l'idoneità all'uso dello stesso, venga certificata prima dell'accettazione definitiva. Dal momento che non esiste una procedura di test standard per i materiali di attrito industriali, potrebbe risultare fuorviante confrontare i risultati dei test dei vari produttori. Il grafico riportante i coefficienti di attrito registrati alle diverse temperature, dovrebbe pertanto essere utilizzato solo per confrontare le varie qualità dei materiali della ISIBOND S.A.S.

NOTE: The information provided above are believed to be accurate and reliable and were obtained by laboratory testing. However, since actual conditions of use are largely outside the control of ISIBOND S.A.S, it is suggested that every friction material be thoroughly tested and its suitability for use be determined before final acceptance. There is no standard testing procedure for industrial Friction Materials, therefore it could be misleading to compare different manufacturers test results. The Friction Coeff. /Temp. Chart illustrated, should be used for comparison of the various ISIBOND qualities only.



NOTA: Tutte le informazioni di cui sopra sono da ritenersi come accurate e affidabili e sono state ottenute a mezzo test di laboratorio. Tuttavia, poiché le condizioni pratiche di utilizzo non possono essere conosciute nella loro interezza dalla ISIBOND S.A.S, si suggerisce alla clientela di testare accuratamente il materiale di attrito e che l'idoneità all'uso dello stesso, venga certificata prima dell'accettazione definitiva. Dal momento che non esiste una procedura di test standard per i materiali di attrito industriali, potrebbe risultare fuorviante confrontare i risultati dei test dei vari produttori. Il grafico riportante i coefficienti di attrito registrati alle diverse temperature, dovrebbe pertanto essere utilizzato solo per confrontare le varie qualità dei materiali della ISIBOND S.A.S.

NOTE: The information provided above are believed to be accurate and reliable and were obtained by laboratory testing. However, since actual conditions of use are largely outside the control of ISIBOND S.A.S, it is suggested that every friction material be thoroughly tested and its suitability for use be determined before final acceptance. There is no standard testing procedure for industrial Friction Materials, therefore it could be misleading to compare different manufacturers test results. The Friction Coeff. /Temp. Chart illustrated, should be used for comparison of the various ISIBOND qualities only.