



DESCRIZIONE PRODOTTO / PRODUCT DESCRIPTION

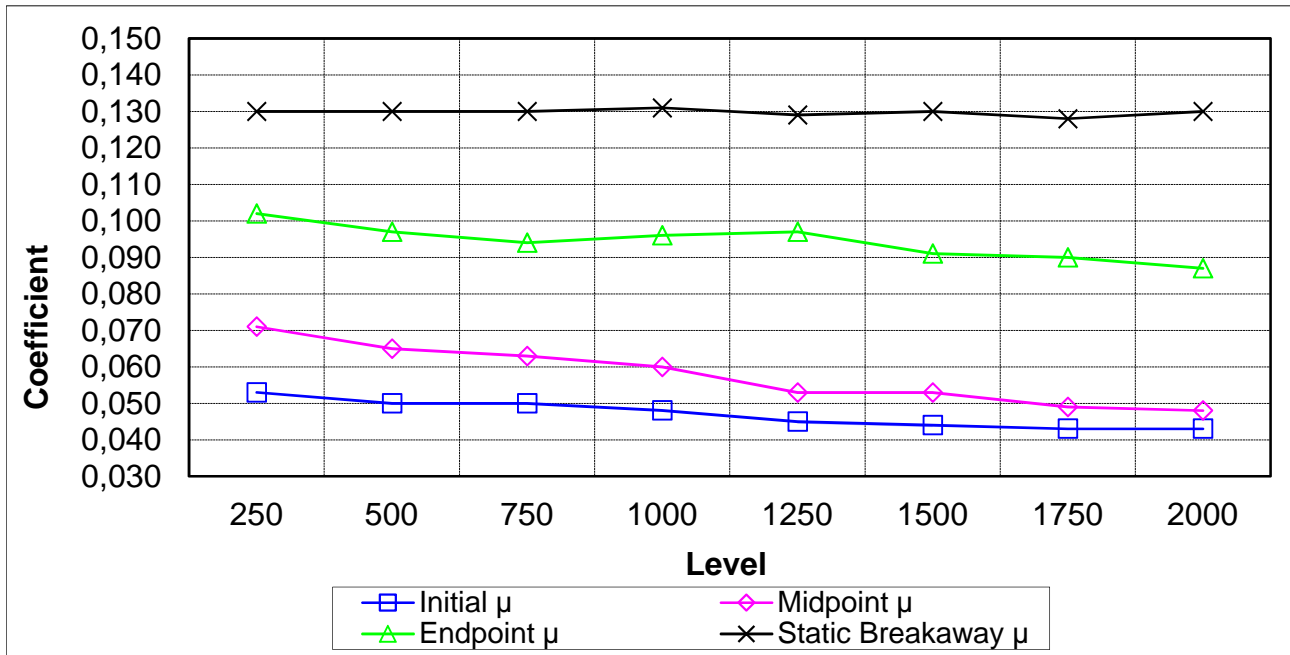
Composizione <i>Composition</i>	Materiale di attrito sinterizzato a base di bronzo. <i>Bronze based sintered friction material.</i>
Struttura <i>Structure</i>	Materiale stampato su supporto metallico. <i>Material moulded on a steel core plate.</i>
Applicazioni principali <i>Main applications</i>	Frizioni per impiego in ambito marino. Può sopportare alte pressioni ed ha un migliore coefficiente di attrito in olio rispetto a quello rilevato nei materiali a base carta. <i>Marine transmissions and wet disk clutches. It can endure high pressures and has a better coefficient of friction in oil than non asbestos resilient paper materials.</i>
Modalità di impiego <i>Way of use</i>	In olio. <i>Wet use.</i>
Tipi e formati <i>Types and shapes</i>	Dischi. <i>Discs only.</i>

PROPRIETÀ FISICHE E TRIBOLOGICHE
PHYSICAL AND TRIBOLOGICAL PROPERTIES

Proprietà / Property	Unità di Misura / Unit	Valore / Value
Coefficiente di attrito dinamico in olio <i>Dynamic friction coefficient in oil</i> (Prova usura 2000 cicli / <i>Wear test 2000 cycles</i>)	-	med 0,07 min 0,045 max 0,10
Coefficiente di attrito statico in olio <i>Static friction coefficient in oil</i> (Prova usura 2000 cicli / <i>Wear test 2000 cycles</i>)	-	0,13
Usura specifica (dopo prova tribologica 2000 cicli) <i>Specific wear (after tribological test 2000 cycles)</i>	cm ³ /10 ⁶ Kgm	< 0,1
Pressione specifica consigliata <i>Recommended specific pressure</i>	N/mm ²	4
Massima pressione specifica (in dinamico) <i>Maximum specific pressure (under dynamic conditions)</i>	N/mm ²	6
Massima pressione specifica (in statico). <i>Maximum specific pressure (under static conditions)</i>	N/mm ²	55
Massima velocità di strisciamento <i>Max rubbing speed</i>	m/s	20
Temperatura dell'olio raccomandata <i>Recommended oil temperature</i>	°C	80
Temperatura dell'olio massima <i>Max oil temperature</i>	°C	150
Circolazione dell'olio raccomandata <i>Recommended oil circulation</i>	mm/s	0.1-2

NOTA: Tutte le informazioni di cui sopra sono da ritenersi come accurate e affidabili e sono state ottenute a mezzo test di laboratorio. Tuttavia, poiché le condizioni pratiche di utilizzo non possono essere conosciute nella loro interezza dalla ISIBOND S.A.S, si suggerisce alla clientela di testare accuratamente il materiale di attrito e che l'idoneità all'uso dello stesso, venga certificata prima dell'accettazione definitiva. Dal momento che non esiste una procedura di test standard per i materiali di attrito industriali, potrebbe risultare fuorviante confrontare i risultati dei test dei vari produttori. Il grafico riportante i coefficienti di attrito registrati alle diverse temperature, dovrebbe pertanto essere utilizzato solo per confrontare le varie qualità dei materiali della ISIBOND S.A.S.

NOTE: The information provided above are believed to be accurate and reliable and were obtained by laboratory testing. However, since actual conditions of use are largely outside the control of ISIBOND S.A.S, it is suggested that every friction material be thoroughly tested and its suitability for use be determined before final acceptance. There is no standard testing procedure for industrial Friction Materials, therefore it could be misleading to compare different manufacturers test results. The Friction Coeff. /Temp. Chart illustrated, should be used for comparison of the various ISIBOND qualities only.



NOTA: Tutte le informazioni di cui sopra sono da ritenersi come accurate e affidabili e sono state ottenute a mezzo test di laboratorio. Tuttavia, poiché le condizioni pratiche di utilizzo non possono essere conosciute nella loro interezza dalla ISIBOND S.A.S, si suggerisce alla clientela di testare accuratamente il materiale di attrito e che l'idoneità all'uso dello stesso, venga certificata prima dell'accettazione definitiva. Dal momento che non esiste una procedura di test standard per i materiali di attrito industriali, potrebbe risultare fuorviante confrontare i risultati dei test dei vari produttori. Il grafico riportante i coefficienti di attrito registrati alle diverse temperature, dovrebbe pertanto essere utilizzato solo per confrontare le varie qualità dei materiali della ISIBOND S.A.S.

NOTE: The information provided above are believed to be accurate and reliable and were obtained by laboratory testing. However, since actual conditions of use are largely outside the control of ISIBOND S.A.S, it is suggested that every friction material be thoroughly tested and its suitability for use be determined before final acceptance. There is no standard testing procedure for industrial Friction Materials, therefore it could be misleading to compare different manufacturers test results. The Friction Coeff. /Temp. Chart illustrated, should be used for comparison of the various ISIBOND qualities only.