

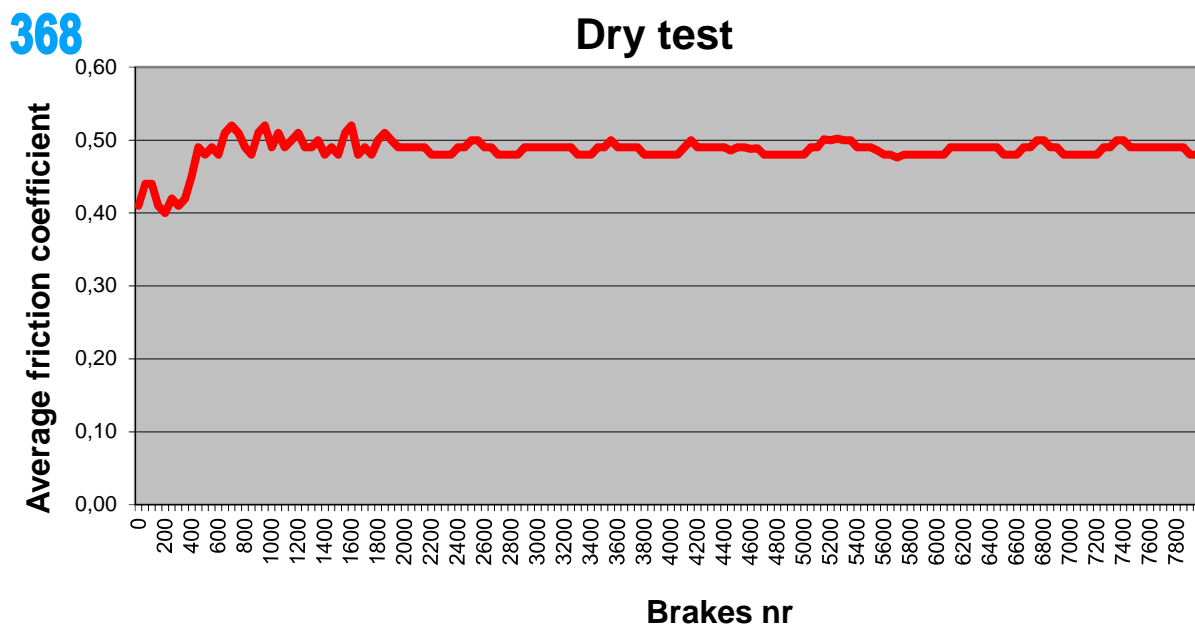


DESCRIZIONE PRODOTTO / PRODUCT DESCRIPTION

Composizione <i>Composition</i>	Materiale di attrito sinterizzato a base rame privo di metalli pesanti. <i>Copper based sintered friction material without any heavy metal.</i>
Struttura <i>Structure</i>	Materiale stampato su supporto metallico. <i>Material moulded on a steel core plate.</i>
Applicazioni principali <i>Main applications</i>	Frizioni e freni per macchinari agricoli e industriali. Può sopportare alte pressioni. Dischi dentati per frizioni di sterzo particolarmente sollecitati. <i>Powertrain transmissions and disc brakes on tractors and industrial machines. It can endure high pressures. Toothed discs for steering clutches where high performances are required.</i>
Modalità di impiego <i>Way of use</i>	A secco. <i>Dry use.</i>
Tipi e formati <i>Types and shapes</i>	Dischi e buttons. <i>Discs and buttons.</i>

PROPRIETÀ FISICHE E TRIBOLOGICHE
PHYSICAL AND TRIBOLOGICAL PROPERTIES

Proprietà / Property	Unità di Misura / Unit	Valore / Value
Coefficiente di attrito dinamico a secco <i>Dynamic friction coefficient in dry conditions</i> (Prova usura 8000 cicli / <i>Wear test 8000 cycles</i>)	-	med 0,49 min 0,40 max 0,52
Durezza <i>Hardness</i> Shore D	°	90 - 95
Usura specifica (dopo prova tribologica 8000 cicli) <i>Specific wear (after tribological test 8000 cycles)</i>	cm ³ /10 ⁶ Kgm	< 0,1



NOTA: Tutte le informazioni di cui sopra sono da ritenersi come accurate e affidabili e sono state ottenute a mezzo test di laboratorio. Tuttavia, poiché le condizioni pratiche di utilizzo non possono essere conosciute nella loro interezza dalla ISIBOND S.A.S, si suggerisce alla clientela di testare accuratamente il materiale di attrito e che l'idoneità all'uso dello stesso, venga certificata prima dell'accettazione definitiva. Dal momento che non esiste una procedura di test standard per i materiali di attrito industriali, potrebbe risultare fuorviante confrontare i risultati dei test dei vari produttori. Il grafico riportante i coefficienti di attrito registrati alle diverse temperature, dovrebbe pertanto essere utilizzato solo per confrontare le varie qualità dei materiali della ISIBOND S.A.S.

NOTE: The information provided above are believed to be accurate and reliable and were obtained by laboratory testing. However, since actual conditions of use are largely outside the control of ISIBOND S.A.S, it is suggested that every friction material be thoroughly tested and its suitability for use be determined before final acceptance. There is no standard testing procedure for industrial Friction Materials, therefore it could be misleading to compare different manufacturers test results. The Friction Coeff. /Temp. Chart illustrated, should be used for comparison of the various ISIBOND qualities only.