



DESCRIZIONE PRODOTTO / PRODUCT DESCRIPTION

Composizione <i>Composition</i>	Materiale in impasto senza amianto, con buona resistenza all'alta temperatura. <i>Asbestos-free friction material, with a good resistance to high temperature.</i>
Struttura <i>Structure</i>	Impasto a base di gomma e resine sintetiche. <i>Flexible compound based on rubber and synthetic resins.</i>
Applicazioni principali <i>Main applications</i>	Nastri, ganasce e dischi freno. Adatto all'incollaggio, meno adatto alla rivettatura. <i>Brake bands, shoes and disc brakes. Suitable for bonding, less suitable for riveting.</i>
Modalità di impiego <i>Way of use</i>	A secco. <i>Dry use.</i>
Tipi e formati <i>Types and shapes</i>	Nastri, ceppi, anelli. <i>Rolls, pads, rings.</i>

PROPRIETÀ FISICHE E TRIBOLOGICHE
PHYSICAL AND TRIBOLOGICAL PROPERTIES

Proprietà / Property	Unità di Misura / Unit	Valore / Value
Peso specifico / Specific weight	g/cm ³	2.3
Durezza / Hardness	Shore D	70
Coefficiente di attrito dinamico/Dynamic friction coefficient Secco/dry (100°C) (Tribometro Tecsa-Prova IQ15 / Tecsa tribometer-Test IQ15)	-	med 0.45 min 0.40 max 0.50
Usura specifica (dopo prova tribologica) Specific wear (after tribological test)	mm ³ /KWh cm ³ /10 ⁶ Kgm	220 0.70

PROPRIETÀ MECCANICHE / MECHANICAL PROPERTIES

Proprietà / Property	Unità di Misura / Unit	Valore / Value
Carico di rottura a temperatura ambiente Tensile strength @ room temperature	Kg/cm ²	n.d.
Resistenza alla compressione a temperatura ambiente Compression resistance @ room temperature	Kg/cm ²	n.d.

CONDIZIONI DI IMPIEGO / CONDITIONS OF USE

Proprietà / Property	Unità di Misura / Unit	Valore / Value
Temperatura di esercizio / Operating temperature	°C	<= 200
Temperatura di massima / Maximum temperature	°C	350
Pressione specifica / Specific pressure	Kg/cm ²	<= 10
Velocità relativa / Relative speed	m/sec	< 20

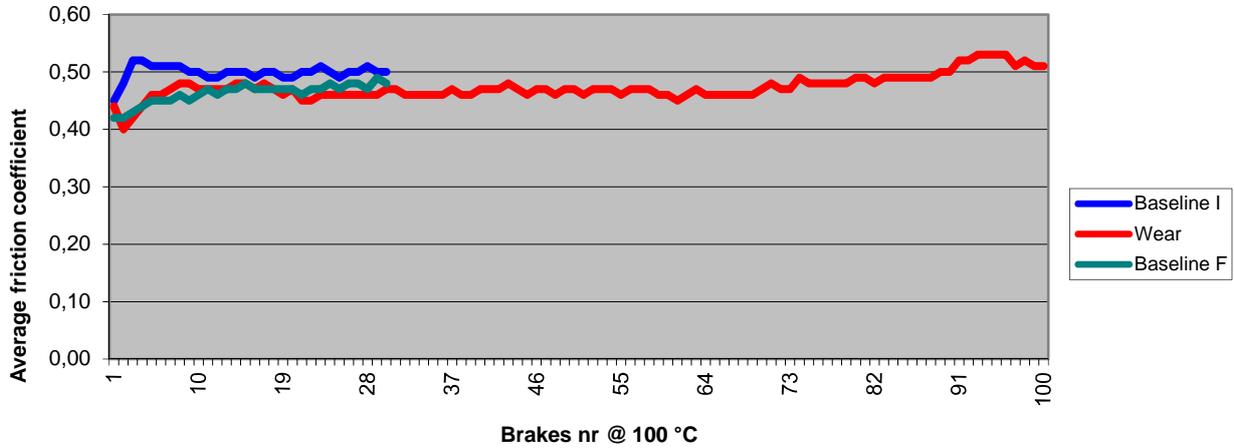
NOTA: Tutte le informazioni di cui sopra sono da ritenersi come accurate e affidabili e sono state ottenute a mezzo test di laboratorio. Tuttavia, poiché le condizioni pratiche di utilizzo non possono essere conosciute nella loro interezza dalla ISIBOND S.A.S, si suggerisce alla clientela di testare accuratamente il materiale di attrito e che l'idoneità all'uso dello stesso, venga certificata prima dell'accettazione definitiva. Dal momento che non esiste una procedura di test standard per i materiali di attrito industriali, potrebbe risultare fuorviante confrontare i risultati dei test dei vari produttori. Il grafico riportante i coefficienti di attrito registrati alle diverse temperature, dovrebbe pertanto essere utilizzato solo per confrontare le varie qualità dei materiali della ISIBOND S.A.S.

NOTE: The information provided above are believed to be accurate and reliable and were obtained by laboratory testing. However, since actual conditions of use are largely outside the control of ISIBOND S.A.S, it is suggested that every friction material be thoroughly tested and its suitability for use be determined before final acceptance. There is no standard testing procedure for industrial Friction Materials, therefore it could be misleading to compare different manufacturers test results. The Friction Coeff. /Temp. Chart illustrated, should be used for comparison of the various ISIBOND qualities only.



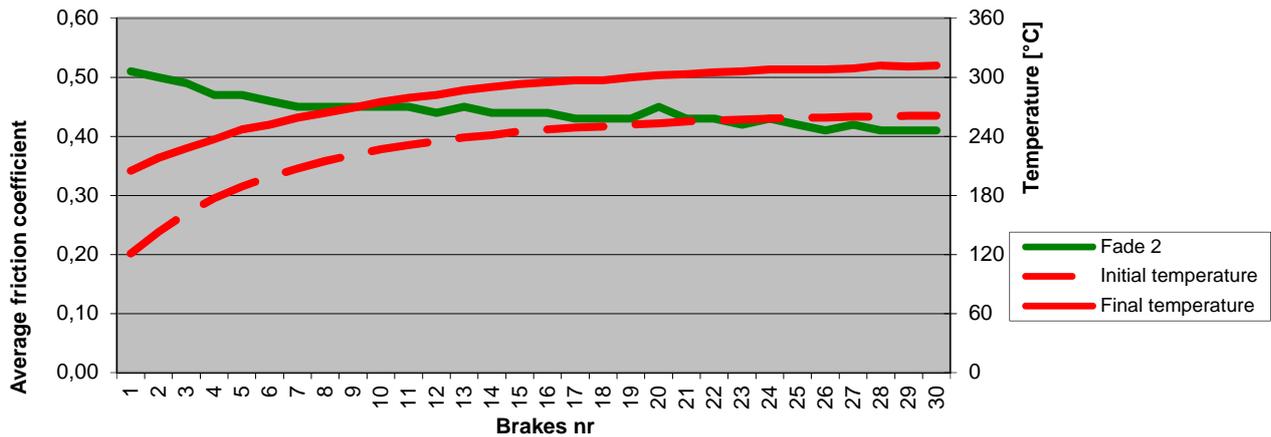
410

Dry test
Baseline I - Wear test - Baseline F



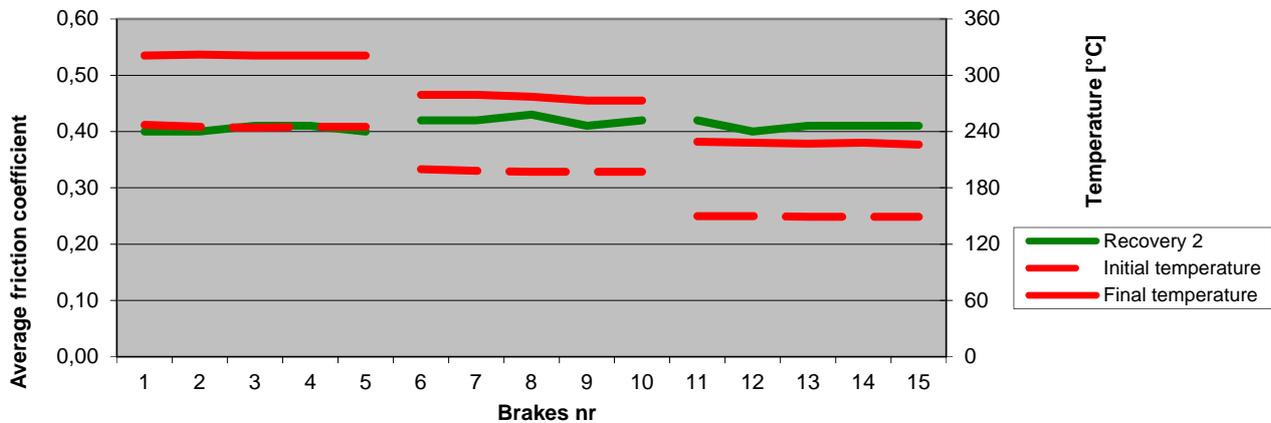
410

Dry test
Fade 2



410

Dry test
Recovery 2



NOTA: Tutte le informazioni di cui sopra sono da ritenersi come accurate e affidabili e sono state ottenute a mezzo test di laboratorio. Tuttavia, poiché le condizioni pratiche di utilizzo non possono essere conosciute nella loro interezza dalla ISIBOND S.A.S, si suggerisce alla clientela di testare accuratamente il materiale di attrito e che l'idoneità all'uso dello stesso, venga certificata prima dell'accettazione definitiva. Dal momento che non esiste una procedura di test standard per i materiali di attrito industriali, potrebbe risultare fuorviante confrontare i risultati dei test dei vari produttori. Il grafico riportante i coefficienti di attrito registrati alle diverse temperature, dovrebbe pertanto essere utilizzato solo per confrontare le varie qualità dei materiali della ISIBOND S.A.S.

NOTE: The information provided above are believed to be accurate and reliable and were obtained by laboratory testing. However, since actual conditions of use are largely outside the control of ISIBOND S.A.S, it is suggested that every friction material be thoroughly tested and its suitability for use be determined before final acceptance. There is no standard testing procedure for industrial Friction Materials, therefore it could be misleading to compare different manufacturers test results. The Friction Coeff. /Temp. Chart illustrated, should be used for comparison of the various ISIBOND qualities only.