



## DESCRIZIONE PRODOTTO / PRODUCT DESCRIPTION

<b>Composizione</b> <i>Composition</i>	Materiale in impasto senza amianto. <i>Asbestos-free friction material.</i>
<b>Struttura</b> <i>Structure</i>	Impasto a base di gomma e resine sintetiche. <i>Flexible compound based on rubber and synthetic resins.</i>
<b>Applicazioni principali</b> <i>Main applications</i>	Nastri, ganasce e dischi freno. Adatto all'incollaggio, meno adatto alla rivettatura. <i>Brake bands, shoes and disc brakes. Suitable for bonding, less suitable for riveting.</i>
<b>Modalità di impiego</b> <i>Way of use</i>	A secco ed in olio. <i>Dry and wet usage.</i>
<b>Tipi e formati</b> <i>Types and shapes</i>	Nastri, ceppi, anelli. <i>Rolls, pads, rings.</i>

**PROPRIETÀ FISICHE E TRIBOLOGICHE**  
**PHYSICAL AND TRIBOLOGICAL PROPERTIES**

Proprietà / Property	Unità di Misura / Unit	Valore / Value		
Peso specifico / Specific weight	g/cm <sup>3</sup>	2.00		
Durezza / Hardness	Shore D	70		
Coefficiente di attrito dinamico/Dynamic friction coefficient Secco/dry (100°C) – Olio/wet (senza controllo/no control) (Tribometro Tecsa-Prova IQ15 / Tecsa tribometer-Test IQ15)	-		Secco/dry	Olio/wet
		med	0.45	0.14
		min	0.40	0.12
		max	0.48	0.16
Usura specifica (dopo prova tribologica) Specific wear (after tribological test)	mm <sup>3</sup> /KWh cm <sup>3</sup> /10 <sup>6</sup> Kgm		Secco/dry	Olio/wet
			350	67.5
			1.0	0.18

**PROPRIETÀ MECCANICHE / MECHANICAL PROPERTIES**

Proprietà / Property	Unità di Misura / Unit	Valore / Value
Carico di rottura a temperatura ambiente Tensile strength @ room temperature	Kg/cm <sup>2</sup>	n.d.
Resistenza alla compressione a temperatura ambiente Compression resistance @ room temperature	Kg/cm <sup>2</sup>	1700

**CONDIZIONI DI IMPIEGO / CONDITIONS OF USE**

Proprietà / Property	Unità di Misura / Unit	Valore / Value
Temperatura di esercizio / Operating temperature	°C	<= 250
Temperatura di massima / Maximum temperature	°C	350
Pressione specifica / Specific pressure	Kg/cm <sup>2</sup>	<= 10
Velocità relativa / Relative speed	m/sec	< 25

NOTA: Tutte le informazioni di cui sopra sono da ritenersi come accurate e affidabili e sono state ottenute a mezzo test di laboratorio. Tuttavia, poiché le condizioni pratiche di utilizzo non possono essere conosciute nella loro interezza dalla ISIBOND S.A.S, si suggerisce alla clientela di testare accuratamente il materiale di attrito e che l'idoneità all'uso dello stesso, venga certificata prima dell'accettazione definitiva. Dal momento che non esiste una procedura di test standard per i materiali di attrito industriali, potrebbe risultare fuorviante confrontare i risultati dei test dei vari produttori. Il grafico riportante i coefficienti di attrito registrati alle diverse temperature, dovrebbe pertanto essere utilizzato solo per confrontare le varie qualità dei materiali della ISIBOND S.A.S.

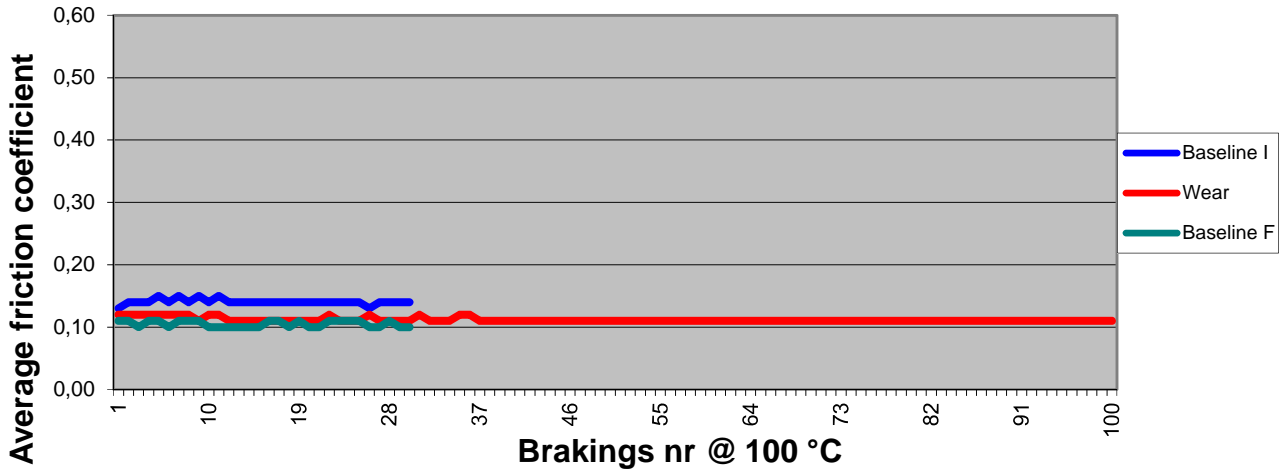
NOTE: The information provided above are believed to be accurate and reliable and were obtained by laboratory testing. However, since actual conditions of use are largely outside the control of ISIBOND S.A.S, it is suggested that every friction material be thoroughly tested and its suitability for use be determined before final acceptance. There is no standard testing procedure for industrial Friction Materials, therefore it could be misleading to compare different manufacturers test results. The Friction Coeff. /Temp. Chart illustrated, should be used for comparison of the various ISIBOND qualities only.



bagno d'olio / wet

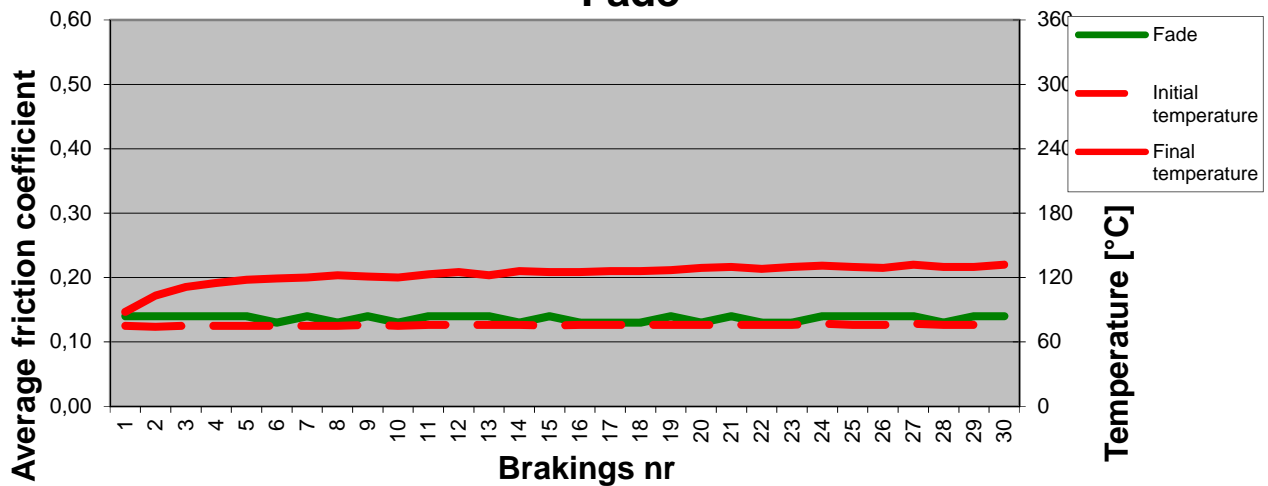
420

## Baseline I - Wear test - Baseline F



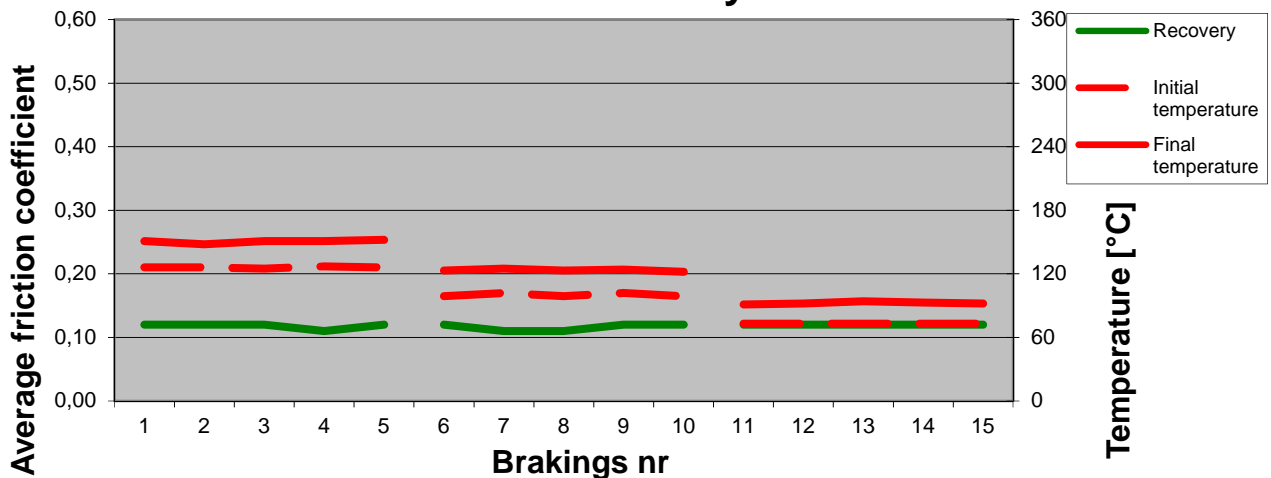
420

## Fade



420

## Recovery



NOTA: Tutte le informazioni di cui sopra sono da ritenersi come accurate e affidabili e sono state ottenute a mezzo test di laboratorio. Tuttavia, poiché le condizioni pratiche di utilizzo non possono essere conosciute nella loro interezza dalla ISIBOND S.A.S, si suggerisce alla clientela di testare accuratamente il materiale di attrito e che l'idoneità all'uso dello stesso, venga certificata prima dell'accettazione definitiva. Dal momento che non esiste una procedura di test standard per i materiali di attrito industriali, potrebbe risultare fuorviante confrontare i risultati dei test dei vari produttori. Il grafico riportante i coefficienti di attrito registrati alle diverse temperature, dovrebbe pertanto essere utilizzato solo per confrontare le varie qualità dei materiali della ISIBOND S.A.S.

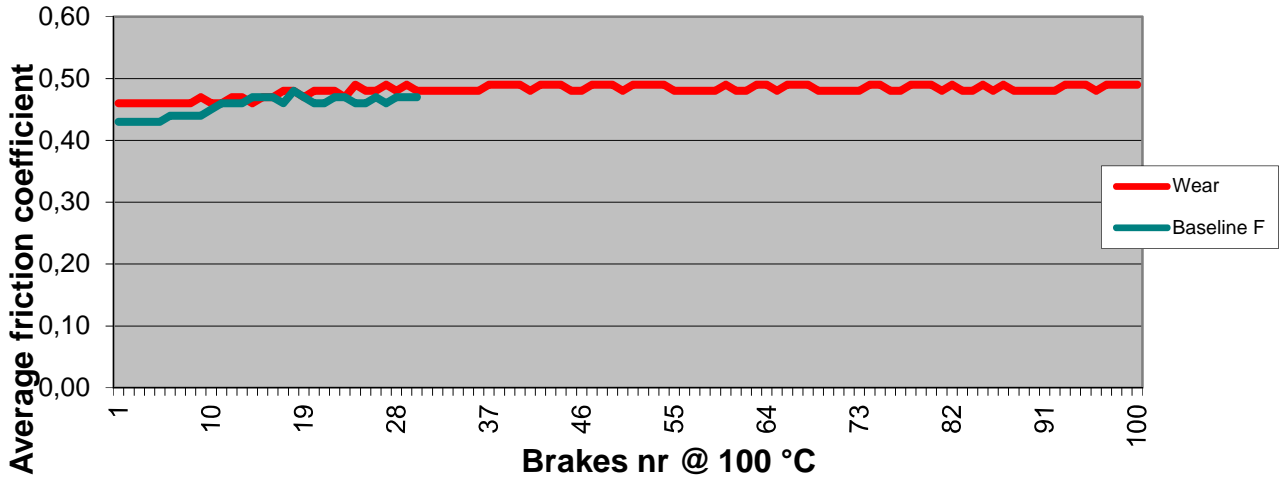
NOTE: The information provided above are believed to be accurate and reliable and were obtained by laboratory testing. However, since actual conditions of use are largely outside the control of ISIBOND S.A.S, it is suggested that every friction material be thoroughly tested and its suitability for use be determined before final acceptance. There is no standard testing procedure for industrial Friction Materials, therefore it could be misleading to compare different manufacturers test results. The Friction Coeff. /Temp. Chart illustrated, should be used for comparison of the various ISIBOND qualities only.



a secco / dry

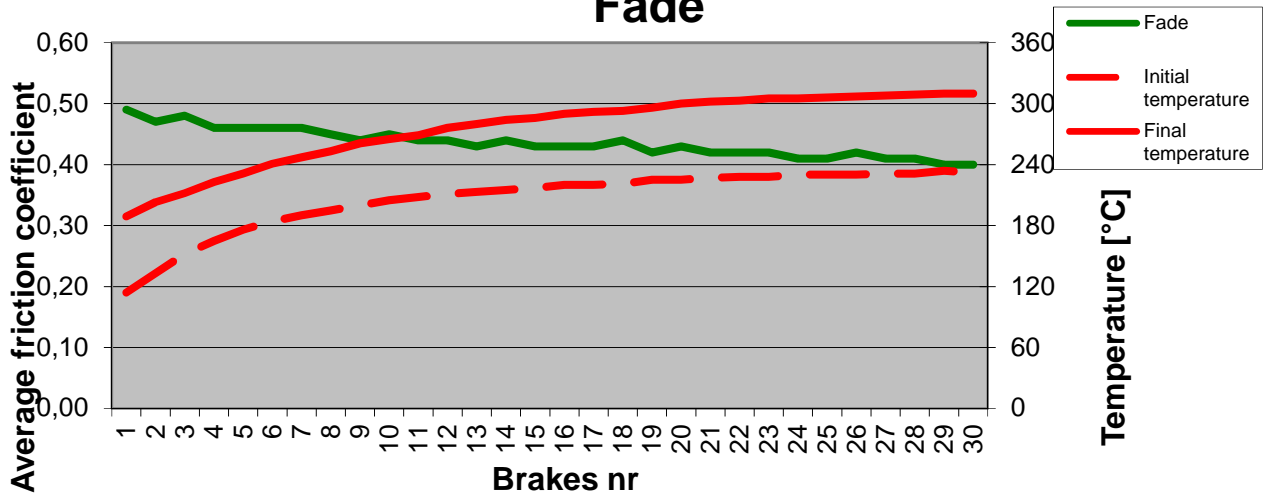
420

## Baseline I - Wear - Baseline F



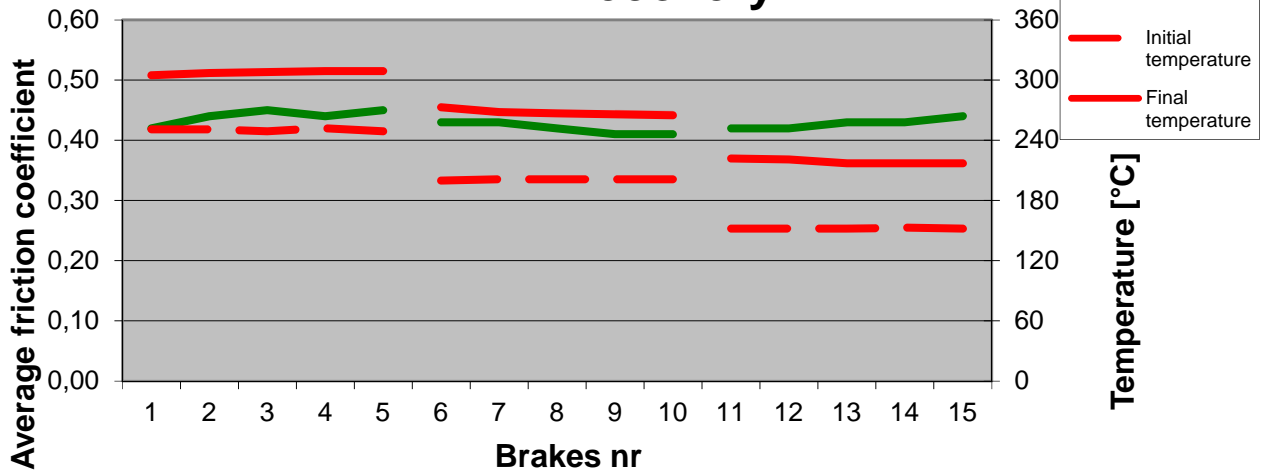
420

## Fade



420

## Recovery



NOTA: Tutte le informazioni di cui sopra sono da ritenersi come accurate e affidabili e sono state ottenute a mezzo test di laboratorio. Tuttavia, poiché le condizioni pratiche di utilizzo non possono essere conosciute nella loro interezza dalla ISIBOND S.A.S, si suggerisce alla clientela di testare accuratamente il materiale di attrito e che l'idoneità all'uso dello stesso, venga certificata prima dell'accettazione definitiva. Dal momento che non esiste una procedura di test standard per i materiali di attrito industriali, potrebbe risultare fuorviante confrontare i risultati dei test dei vari produttori. Il grafico riportante i coefficienti di attrito registrati alle diverse temperature, dovrebbe pertanto essere utilizzato solo per confrontare le varie qualità dei materiali della ISIBOND S.A.S.

NOTE: The information provided above are believed to be accurate and reliable and were obtained by laboratory testing. However, since actual conditions of use are largely outside the control of ISIBOND S.A.S, it is suggested that every friction material be thoroughly tested and its suitability for use be determined before final acceptance. There is no standard testing procedure for industrial Friction Materials, therefore it could be misleading to compare different manufacturers test results. The Friction Coeff. /Temp. Chart illustrated, should be used for comparison of the various ISIBOND qualities only.